



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

SOMMAIRE

Épreuve E5 : DEFINITION DES PROCESSUS

Sous-épreuve U51 : PREPARATION

Coefficient : 2.5 - Durée : 4 heures

Partie 1 : Séquence d'assemblage

Partie 2 : Traçage

Contenu du dossier :

Texte et questions : pages 1/ 3 , 2/3 et annexe 3/3

(4) plans N° DT01 , DT02 , DT03 pour la partie 1

(1) plan N° DT05 pour la partie 2

(4) trames de nomenclature

Dossier à rendre :

Partie 1 :

Les feuilles de copies utilisées

Les trames de nomenclature utilisées et numérotées

Partie 2 :

(1) plan N° DT05

Temps et barèmes :

Questions	Temps conseillés	barème
1 , 2 et 3 partie 1	2 heures	10 points
1 , 2 et 3 partie 2	2 heures	10 points

Aucun document autorisé

E5 – Définition des processus**U51 – PREPARATION****Sujet : Mât radar****Mise en situation :**

L'objet de l'étude concerne des éléments de structure d'armement d'un paquebot transocéanique.

Partie 1 : Séquence d'assemblage**Mise en situation partie 1 :**

Le bloc N° 9050 de ce navire est le mât radar support des aériens et autres antennes nécessaires à la navigation :

On se propose d'étudier la séquence d'assemblage de ce mât composé d'un panneau **9050 indice 02** babord et d'un panneau **9050 indice 03** tribord . On s'intéresse tout spécialement à la structure du panneau **indice 03 tribord** :

Ce panneau est composé de :

- cloisons transversales
- serres horizontales
- goussets
- raidisseurs
- lisses
- tôles de bordé

L'assemblage final des lisses du panneau **INDICE 03** se fera sur un berceau **PANNEAU 75** sur lequel sont formées et pointées les tôles de bordé (voir annexe page 3/3).

Travail demandé :**Question 1 :**

On demande d'établir une séquence d'assemblage (soudage) de la structure du panneau **9050 INDICE 03** (sans les tôles de bordé et sans les lisses) sur le berceau **75** , on privilégiera :

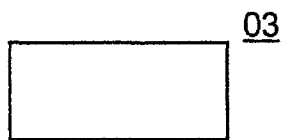
- la facilité de mise en oeuvre
- la précision

- Les tôles de bordé sont posées et pointées initialement sur le berceau
- Les lisses seront enfilées après mise en place des serres
- Les repères seront ceux des plans fournis

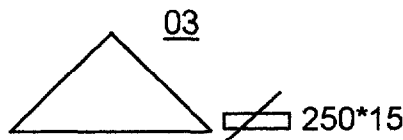
Nota :

On considère que les pré-préfabrifications des serres horizontales et les cloisons sont déjà effectuées (soudures des raidisseurs).

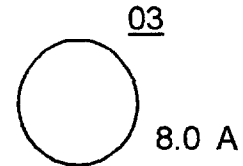
Système de repérage des pièces de l'indice 03 :



préfabrication
pré-préfabrication



profilé du commerce
(plat 250*15)



élément simple
(tôle de 8 -A)

Question 2 :

Etablir une nomenclature complète du panneau 9050 indice 03 sans les tôles de bordé et sans les lisses en tenant compte des différents niveaux de montage.

Question 3 :

Proposer une autre solution d'assemblage autre que l'utilisation d'un berceau de montage ; comparer sous forme de tableau les deux solutions (avantages et inconvénients)

Partie 2 : Traçage

Mise en situation partie 2 :

Le pont supérieur de ce navire est muni de brise-lames (symétriques) de part et d'autre d'un mât :

- le bouge du pont est formé par trois plans (horizontal au centre et inclinés aux abords)
- le mât est en forme de cône oblique à bases circulaires
- les brise-lames sont plans et inclinés vers l'avant et délimités par les bordés (pavois) aux abords .

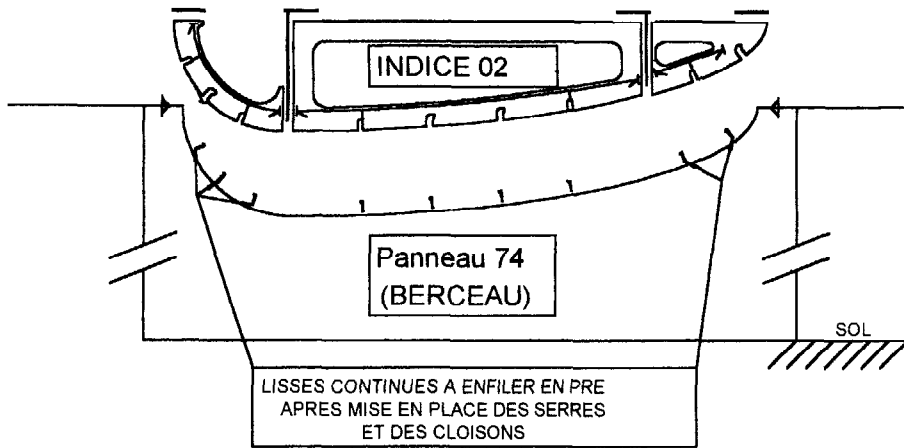
sur le plan DT05 à l'échelle 1/25

Question 1 : - On demande de compléter l'épure (intersections brise-lames/pont/ mât/bordés)

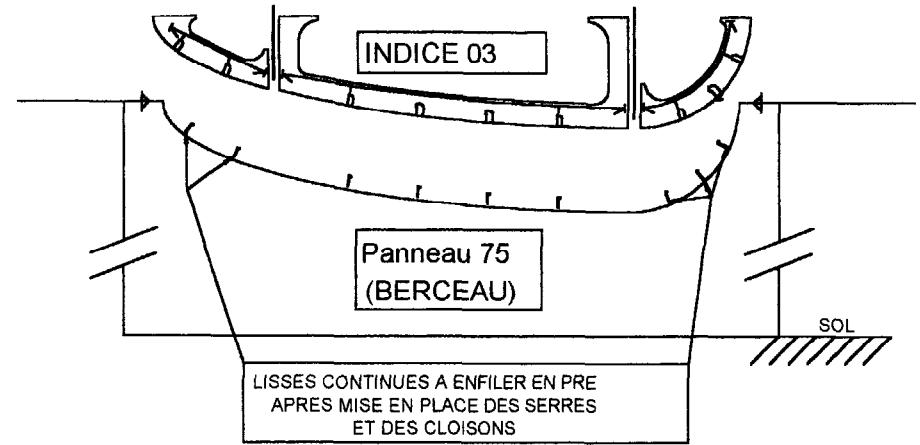
Question 2 : Tracer le brise-lames babord en vraie grandeur (développement)

Question 3 : Trouver l'angle d'accostage (inclinaison) du brise-lames par rapport au pont (horizontal)

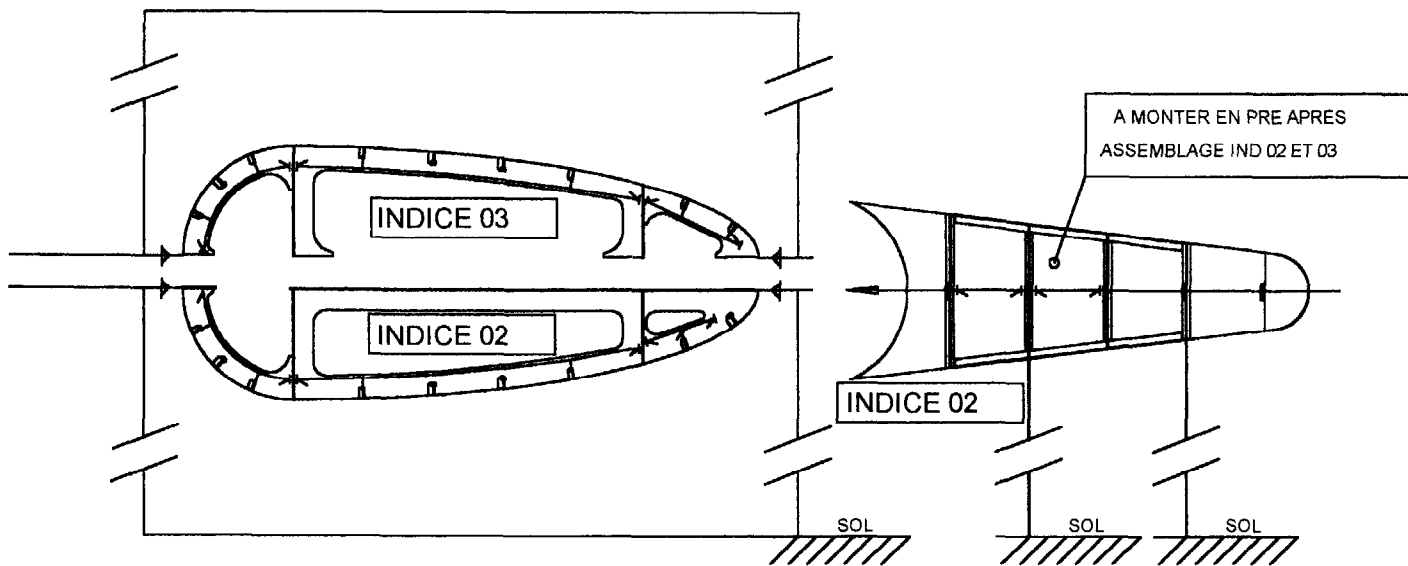
ASSEMBLAGE INDICE 02



ASSEMBLAGE INDICE 03



ASSEMBLAGE FINAL PRE



NOMENCLATURE

[illegible]

Nom :

date de naissance :
N° :

No.

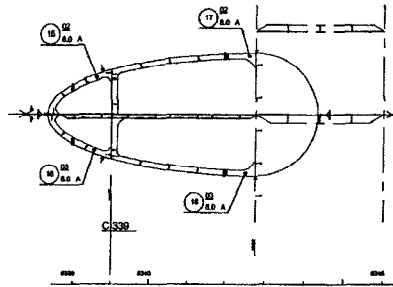
centre épreuve :

Prénom :

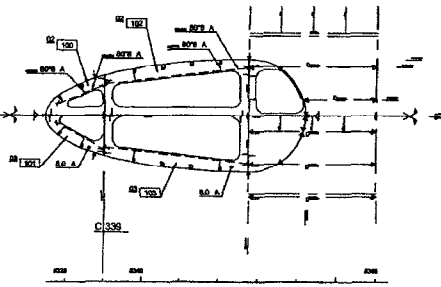
[illegible][illegible]

Plan : DT02

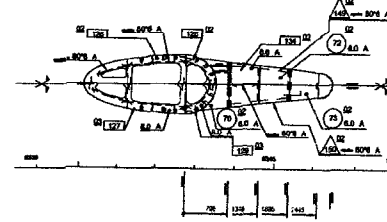
COUPE A 55370/0H



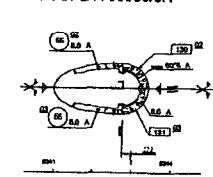
COUPE A 56820/0H



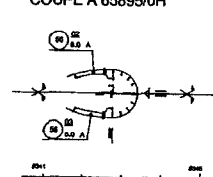
COUPE A 64420/0H



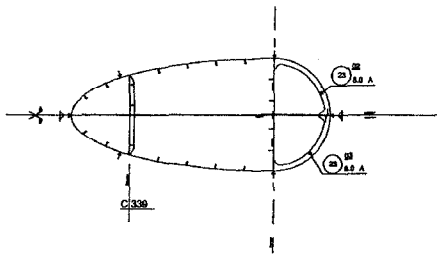
COUPE A 65530/0H



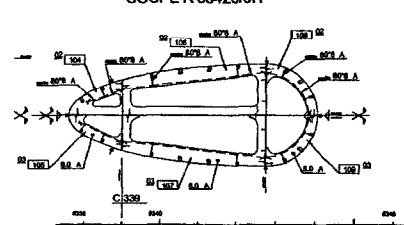
COUPE A 65895/0H



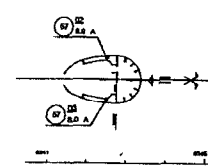
COUPE A 56970/0H



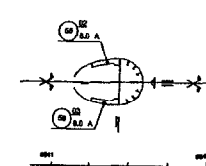
COUPE A 58420/0H



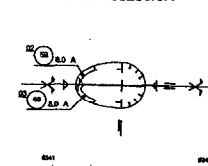
COUPE A 66050/0H



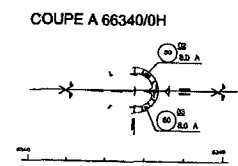
COUPE A 66240/0H



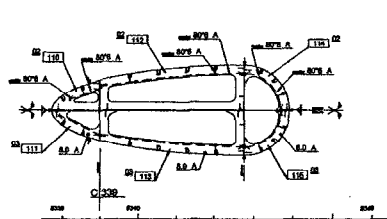
COUPE A 66265/0H



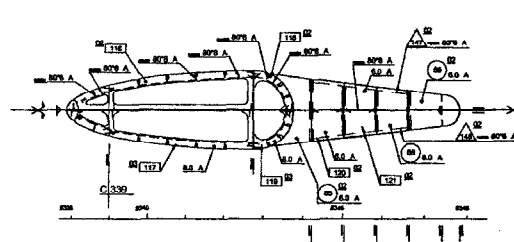
COUPE A 66340/0H



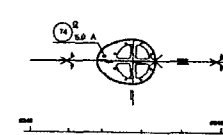
COUPE A 60020/0H



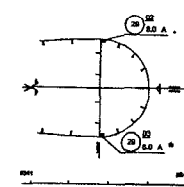
COUPE A 61570/0H



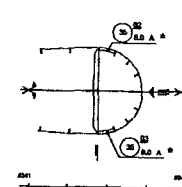
COUPE A 66640/0H



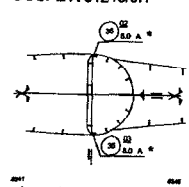
COUPE A 59016/0H



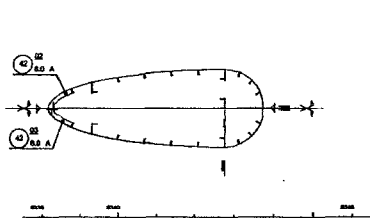
COUPE A 60482/0H



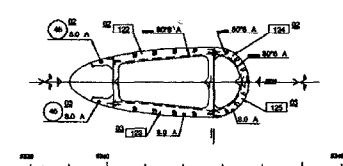
COUPE A 61216/0H



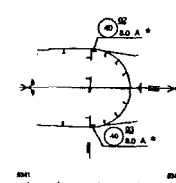
COUPE A 61945/0H



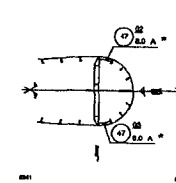
COUPE A 63020/0H



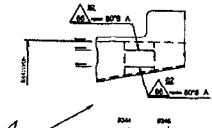
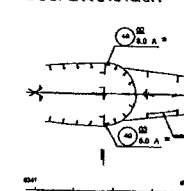
COUPE A 61816/0H



COUPE A 63159/0H



COUPE A 64016/0H

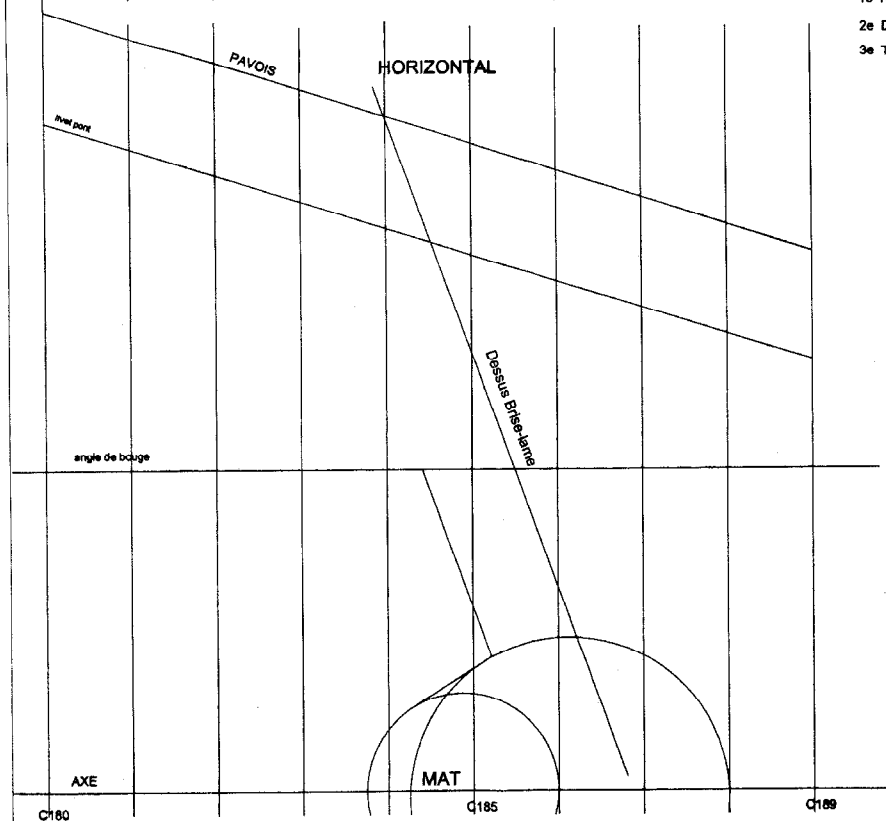
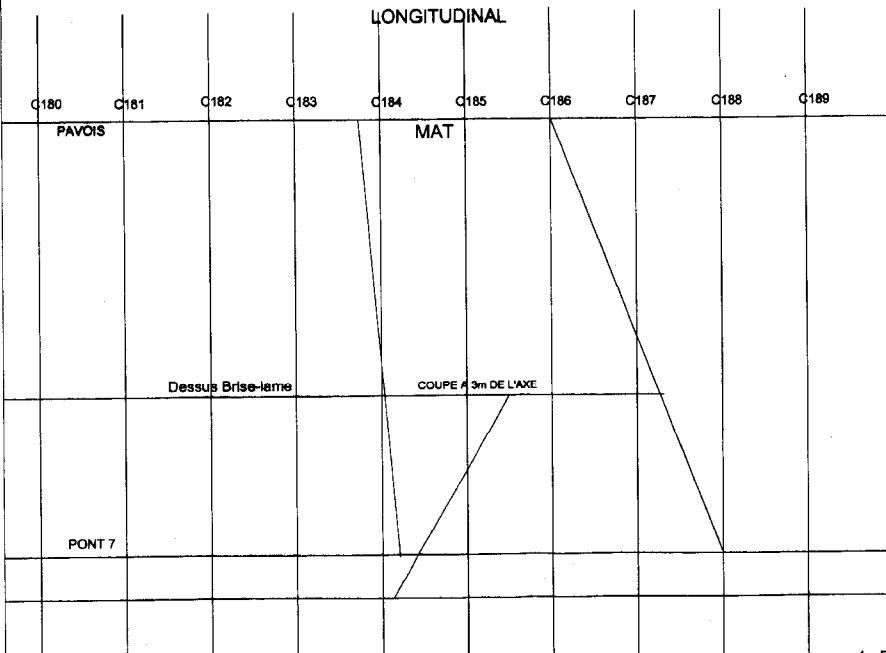


BTS Construction navale - session 2003

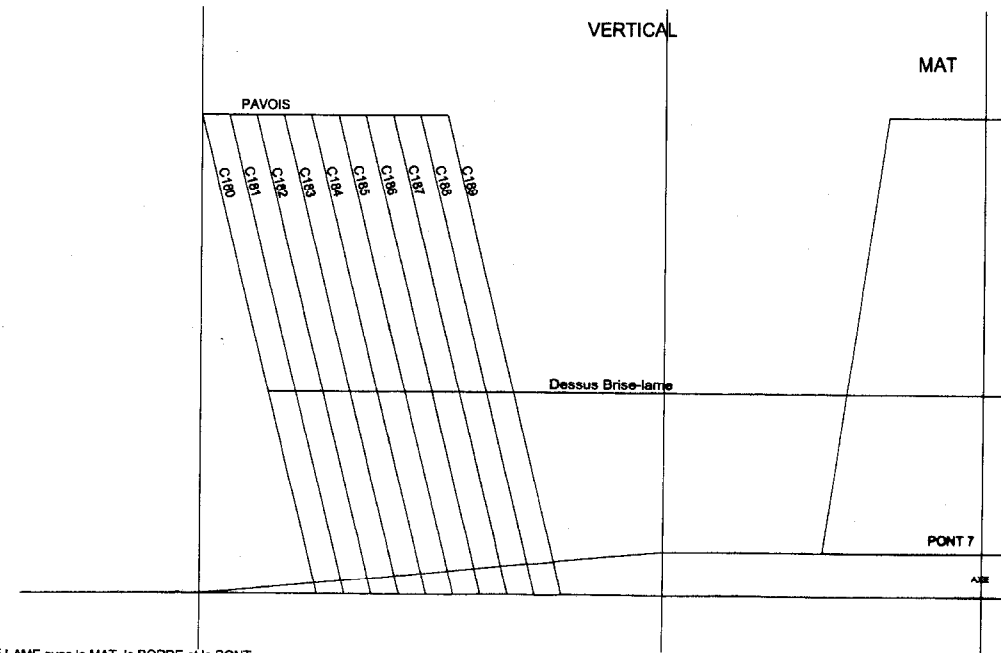
Panneau 9050

Plan : DT03

LONGITUDINAL



VERTICAL



- 1e Rechercher les intersections du BRISE-LAME avec le MAT ,le BORDE et le PONT
- 2e Developper le BRISE-LAME
- 3e Trouver l'angle d'accochage du BRISE-LAME par rapport au pont horizontal