



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Epreuve E5 : DEFINITION DES PROCESSUS
Sous-épreuve U51 : PREPARATION**Coefficient 2.5 - Durée : 4 Heures****Partie 1 : Séquence d'assemblage****Partie 2 : Traçage coque****Contenu du dossier :**

(5) textes et questions : pages 1/5,2/5,3/5,4/5 et dossier N°DF-01 page 5/5

(9) plans N° DT-01 à DT-08 et TP-01

(2) documents réponses N° DR-01 et DR-02

(1) trame de nomenclature

Dossier à rendre :**Partie 1 :**

- les feuilles de copies utilisées
- les 2 documents réponses DR-01 et DR-02
- les trames de nomenclature utilisées et numérotées

Partie 2 :

- plan N° TP-01

Temps et barèmes :

Questions	Temps conseillés	Barème
Partie 1	2 heures	10 points
Partie 2	2 heures	10 points

Aucun document autorisé**BTS Constructions navales 2004**

Partie 1 : Séquence d'assemblage

Mise en situation :

L'objet de l'étude concerne le montage du bloc de fond N° 04B1 d'un navire de servitude. Les structures de ce bloc sont denses car les groupes propulseurs y sont disposés. Une partie de ce bloc sert aussi de caisse à huile.

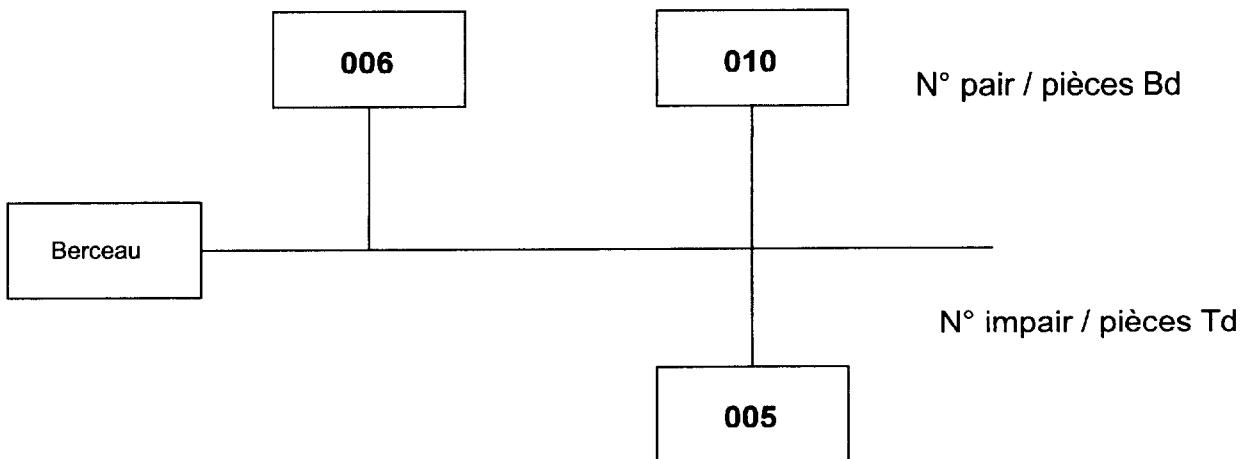
Pour éviter la déformation et aussi pour assurer l'exécution de soudures étanches, des études sur différentes séquences de soudage ont permis d'établir une séquence de montage décrite dans le dossier de fabrication en annexe N°DF-01.

Travail demandé :

Question 1 :

A partir du dossier de fabrication N°DF-01, établir un chronogramme de montage et de soudage du panneau 04B1-10 sur les documents réponses N° DR-01 et DR-02 selon le modèle ci-dessous :

-« le berceau sert de plan de travail (nappe), vient ensuite l'élément 006 et après les éléments 005 et 010 (en même temps éventuellement).... »



Données :

- les carlingues et les varangues sont préfabriquées

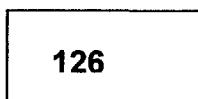
Numérotation :

- Les varangues préfabriquées porteront le numéro de la tôle, précédé de la lettre V

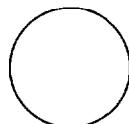
Exemple : varangue préfabriquée au C 57 composée de la tôle 126 et du plat de bordure de trou d'homme 180 = V126

- Les carlingues préfabriquées sont repérées par CA-XXXX (voir les plans des carlingues)

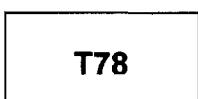
Légendes :



Elément simple en tôle ou en profilé (ici tôle N°126)



Epaisseur de tôle



Mise N°78

TL 330 : profilé en Té laminé de 330

SURL 40 : sur-longueur de 40 mm

Question 2 :

L'étude porte sur l'étape de montage N°15 – plan N°DT-08:

Avant de souder les parties basses des cloisons principales étanches CPE 51 et CPE 64.5 sur le bloc de fond, celles-ci sont préfabriquées en pré-préfabrication : Etablir une nomenclature complète de la partie basse du **CPE 64.5** sur la trame fournie à cet effet

Question 3 :

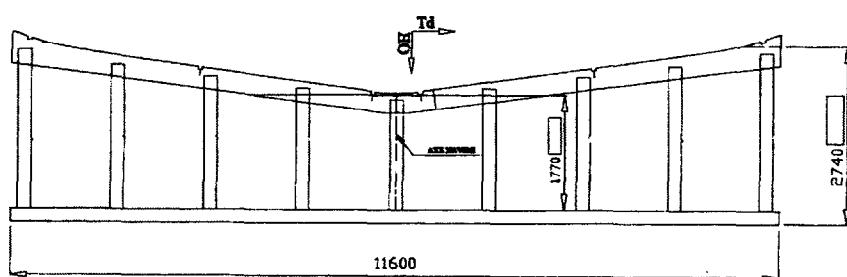
Donner les dimensions de chaque tôle de bordé du bloc de fond (tôles capables)

Question 4 :

Délimiter exactement les caisses à huile par rapport à la PP-AR, l'axe du navire et à la OH, établir un croquis côté (plan horizontal et plan vertical).

Les découpures de passage des lisses sont bouchées par des mises spéciales.

Schéma de principe du berceau de montage du panneau N° 04B1-10



Partie 2 : Traçage coque

Mise en situation :

La superstructure de ce navire est constituée d'une façade en cylindre oblique à bases circulaires délimitée par :

- un toit de roof en forme incliné vers l'avant
- un pont plan avec une tonture
- un bordé défini par les couples #230 à #241

Question 1 : sur le plan N° TP - 01

- Rechercher l'intersection de la façade avec le toit du roof dans les 3 vues
- Rechercher l'intersection de la façade avec le pont dans les 3 vues
- Rechercher l'intersection de la façade avec le bordé dans les 3 vues

Question 2 :

- Développer une demie façade

DOSSIER DE FABRICATION

N° DF-01

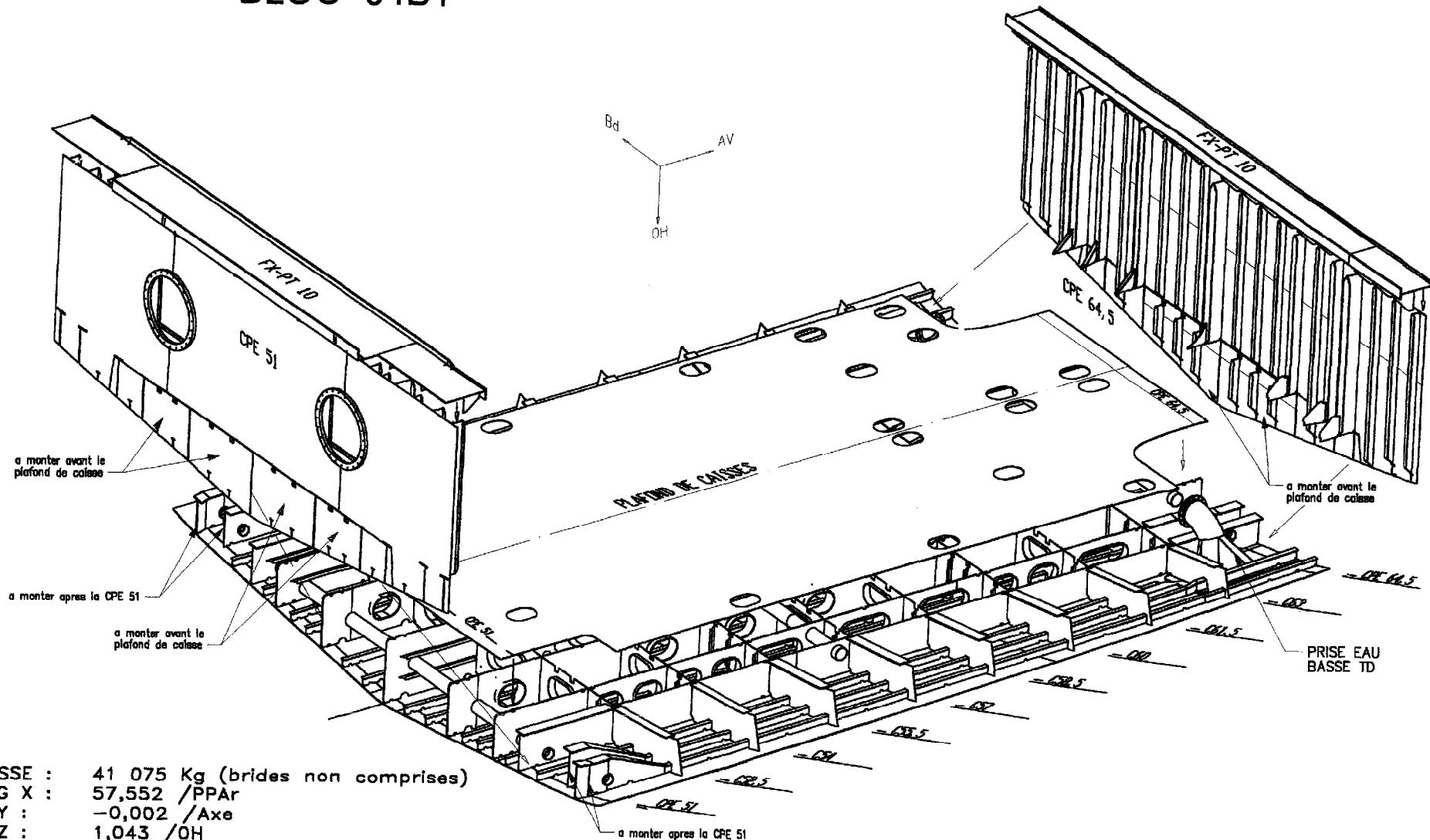
Panneau N° 04B1-10

- 1) Mise en place du berceau de montage
- 2) Montage des virures de bordé sur le berceau de montage (sauf la virure extérieure AR Td Rep 09 pour montage du tube de passage de câbles)
- 3) Montage de l'ensemble carlingue centrale + varangues + lisses secondaires Bd et Tb au L0.1 et L0.2 (lisses Rep 20 à 25, 26 à 33)
- 4) Montage des ensembles carlingues latérales Bd et Tb à 1640 + varangues + lisses secondaires Bd et Tb L1 bis, L1.1 (lisses Rep 34, 37, 39 à 43)
- 5) Montage du tube de passage de câbles au C 64.200 (positionnement axe du tube à la corde au piano, traçage et découpage de la surlongueur sur carlingues et mise en place du tube ; repère du tube TU-64200).
- 6) Montage des carlingues latérales à 2836/axe
- 7) Montage du tube de passage de câbles au C 51.300 (positionnement axe du tube à la corde au piano, traçage et découpage de la surlongueur sur carlingues et mise en place du tube ; repère du tube TU-51300).
- 8) Montage de la virure extérieure AR Td Rep 09
- 9) Montage des lisses secondaires Bd et Tb au L1.2 bis (Rep.44 à 47)

- 10) Montage des varangues entre 2836 et 3500/axe
- 11) Montage des carlingues latérales à 3500/axe (lisses L 2)
- 12) Montage du tube de passage de câbles au C 56.770 (positionnement axe du tube à la corde au piano, traçage et découpage de la surlongueur sur carlingues et mise en place du tube ; repère du tube TU-56770).
- 13) Montage des lisses secondaires Bd et Tb au L2.1, L2.2 et L2.3. Les goussets de liaison N° 70 à 85 ne font pas partie de cette séquence (Rep : 48 à 59).
- 14) Montage des varangues extérieures aux lisses à 3500/axe
- 15) *Montage des parties basses des cloisons CPE 51.000 et 64.500 (cette étape ne fait pas partie de la séquence)*

BLOC 04B1

MONTAGE du BLOC 04B1



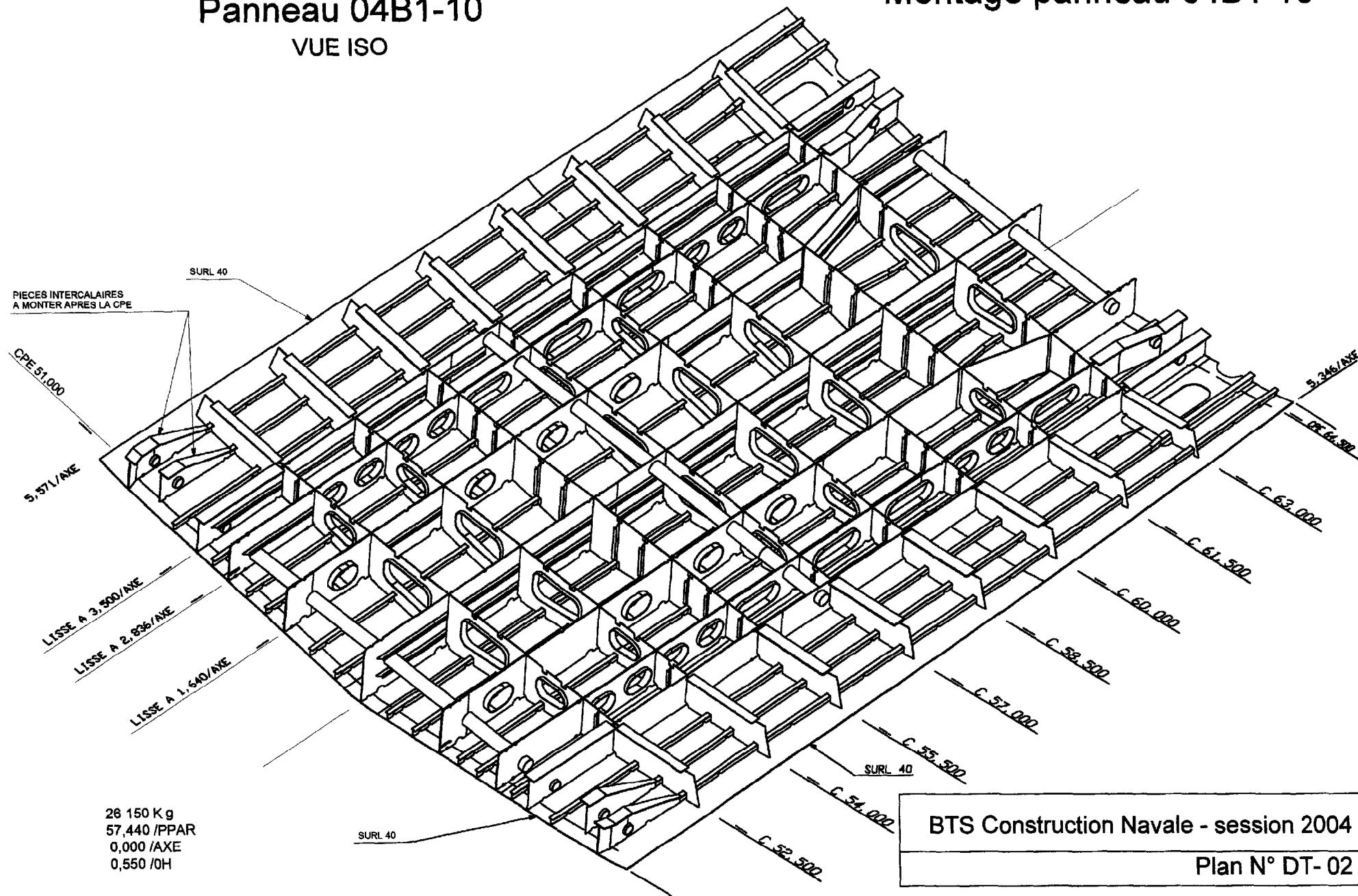
MASSE : 41 075 Kg (brides non comprises)
 CDG X : 57,552 /PPAr
 Y : -0,002 /Axe
 Z : 1,043 /OH

BTS Construction Navale - session 2004

Plan N° DT- 01

Panneau 04B1-10

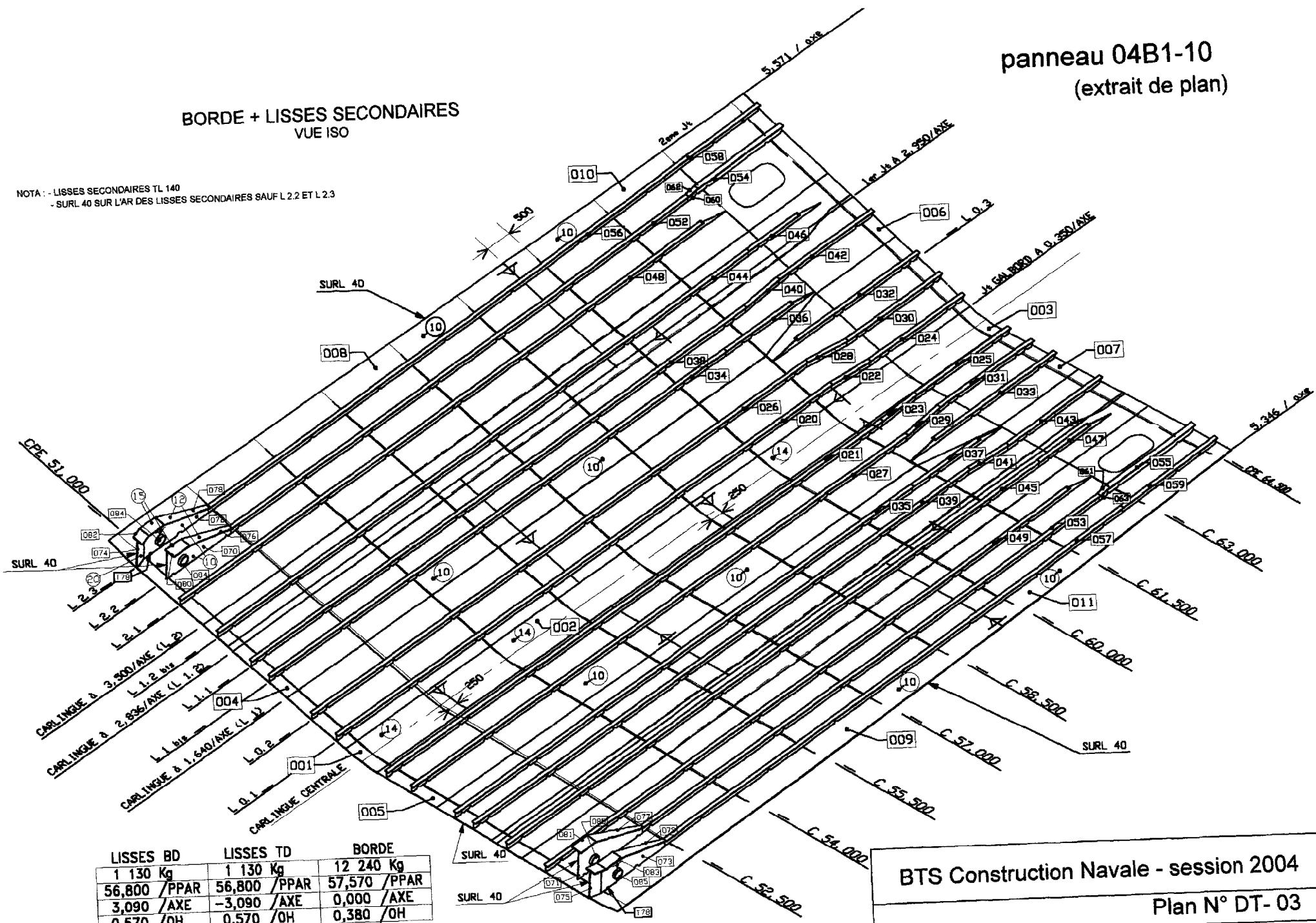
Montage panneau 04B1-10



panneau 04B1-10
(extrait de plan)

BORDE + LISSES SECONDAIRES
VUE ISO

NOTA : - LISSES SECONDAIRES TL 140
- SURL 40 SUR L'AR DES LISSES SECONDAIRES SAUF L.2.2 ET L.2.3



BTS Construction Navale - session 2004

Plan N° DT-03

Montage des varangues du C52.5 au C57

VUE ISO

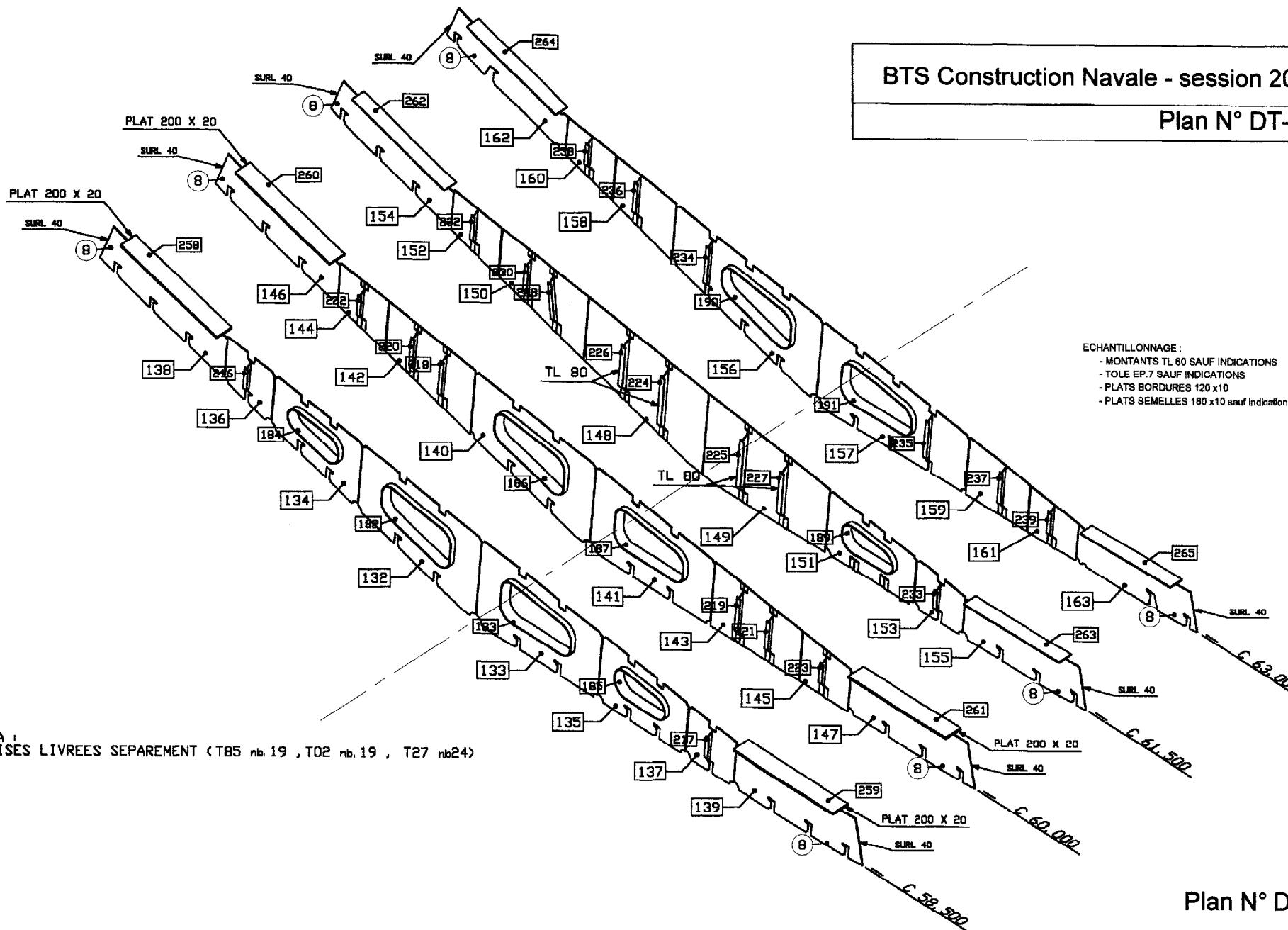
BTS Construction Navale - session 2004

Plan N° DT- 04

Plan N° DT- 04

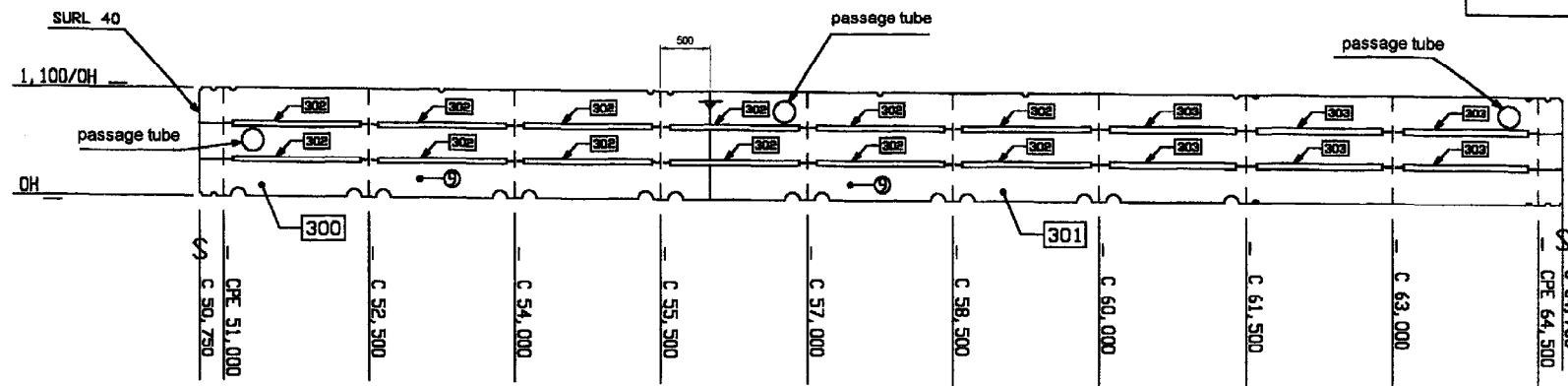
VUE ISO

Montage des varangues du C58.5 au C63



CARLINGUE CENTRALE

VUE DE TRIBORD



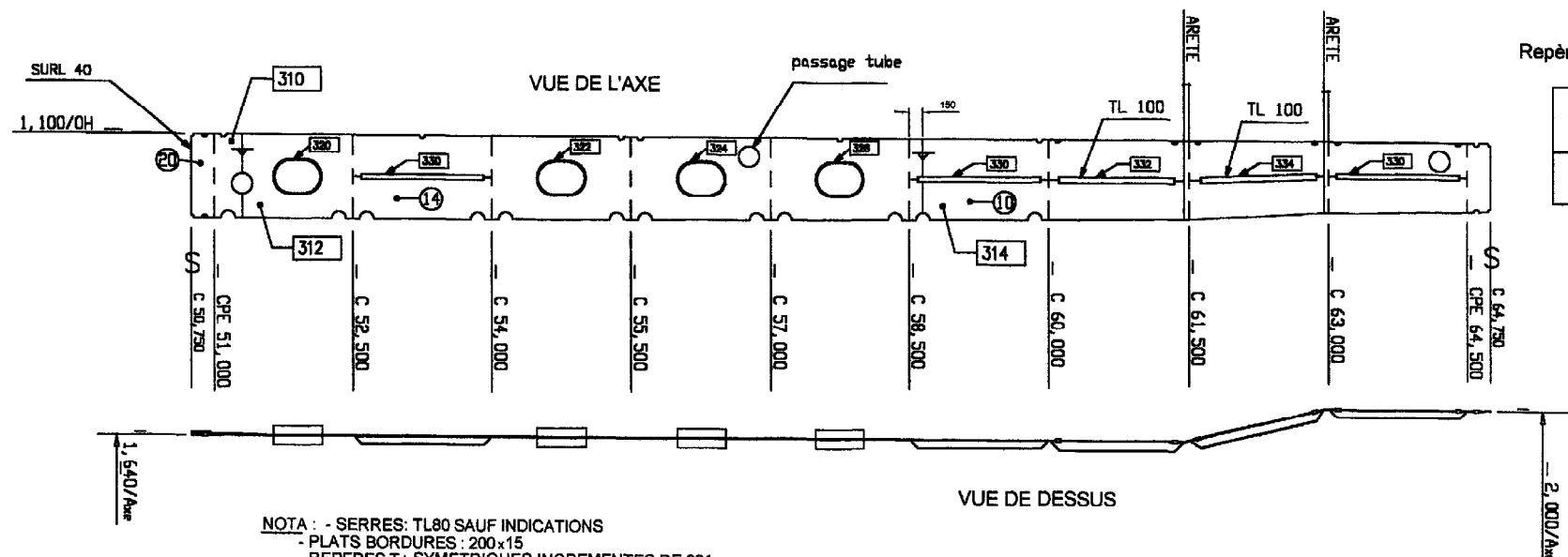
Repère sous-ensemble :

CA-00

NOTA : - SERRES: TL 80 SUR L'ARRIERE DU C 60,000

- MISES LIVREES SEPAREMENT (T78 n° 4)

CARLINGUE A 1640 de l'axe



Repères sous-ensembles :

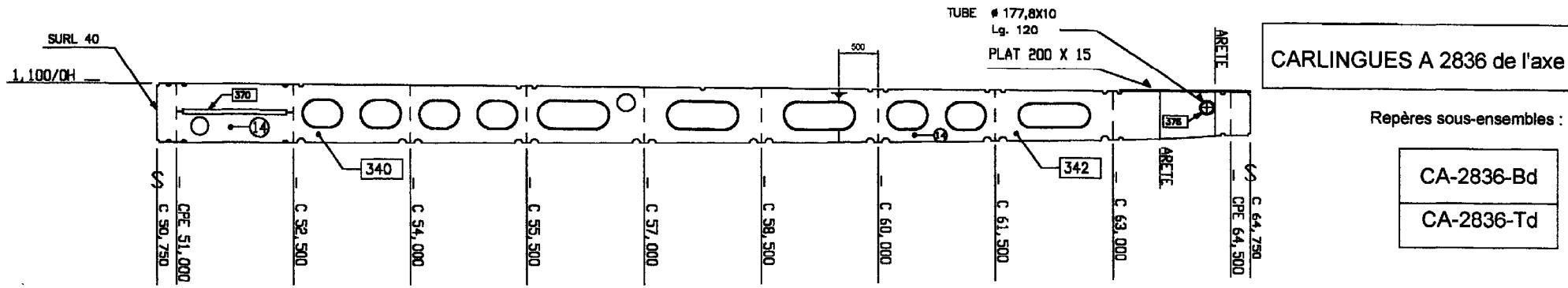
CA-1640-Bd

CA-1640-Td

NOTA : - SERRES: TL80 SAUF INDICATIONS
 - PLATS BORDURES : 200x15
 - REPERES T4 SYMETRIQUES INCREMENTES DE 001
 - MISES LIVREES SEPAREMENT (T78 n° 14 B d + 14 T d)

BTS Construction Navale - session 2004

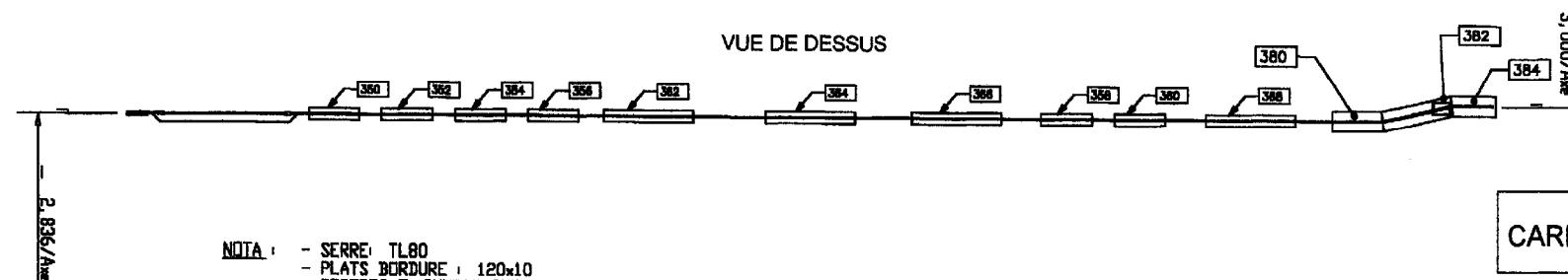
Plan N° DT- 06



CARLINGUES A 2836 de l'axe

Repères sous-ensembles :

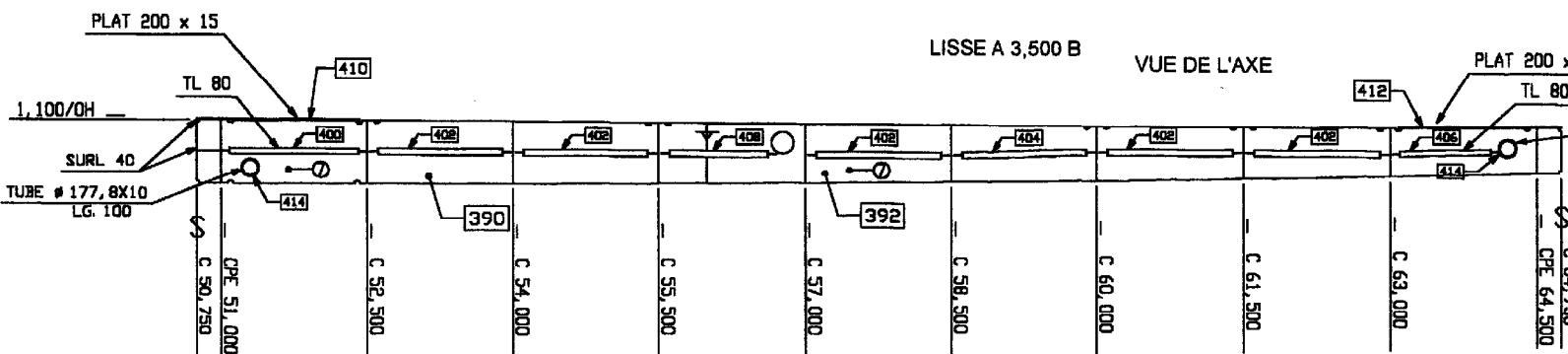
CA-2836-Bd
CA-2836-Td



CARLINGUES A 3500 de l'axe

Repères sous-ensembles :

CA-3500-Bd
CA-3500-Td



NOTA : - SERRES: TL100 SAUF INDICATIONS
- REPÈRES TD SYMETRIQUES INCREMENTÉS DE 001
- MISES LIVRÉES SEPÉRAITEMENT (T77 nb 16 Bd + 12 Td)

BTS Construction Navale - session 2004

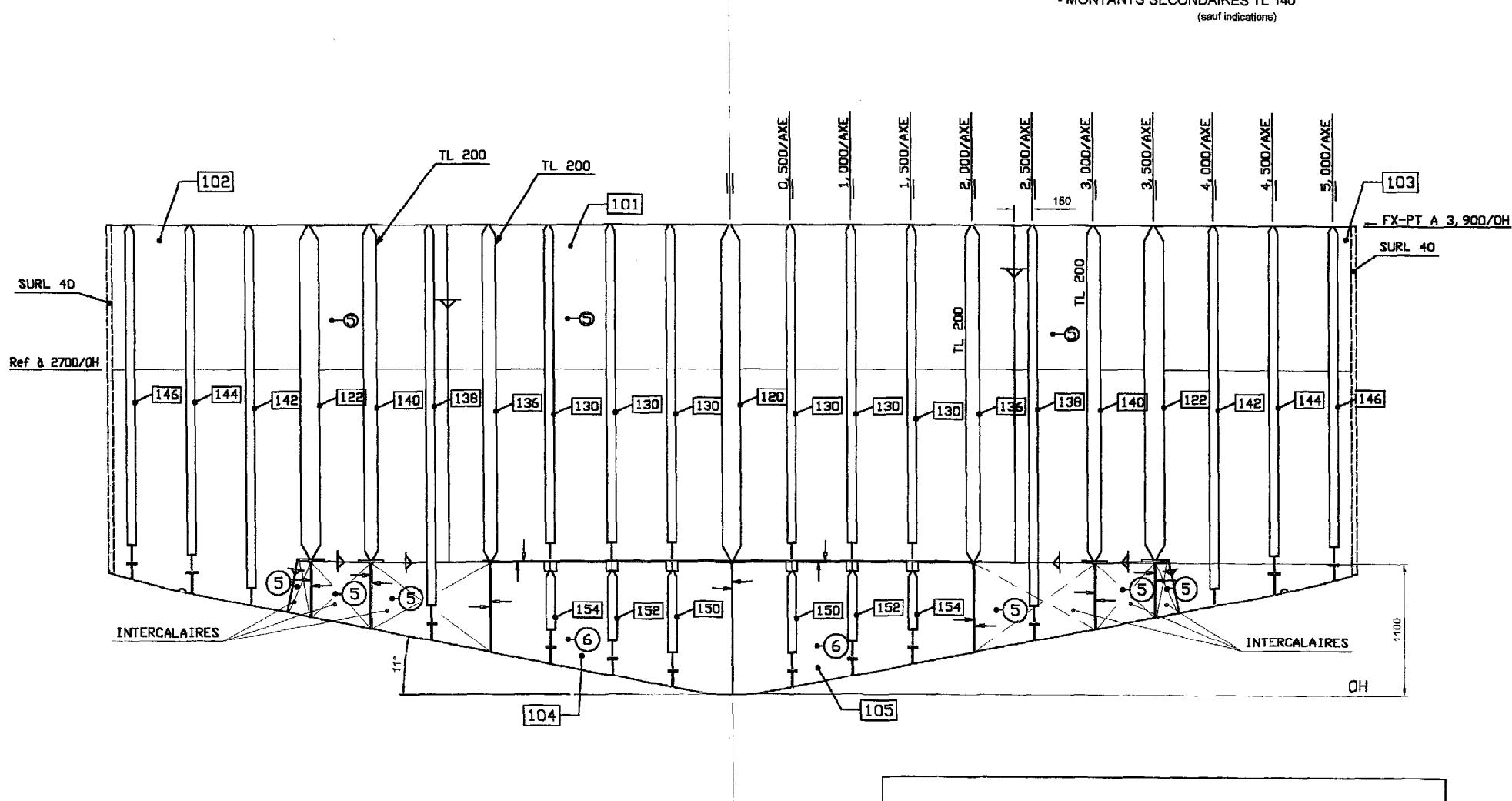
Plan N° DT- 07

CPE 64.5

MONTAGE CPE 64.5

VUE DE L'ARRIERE

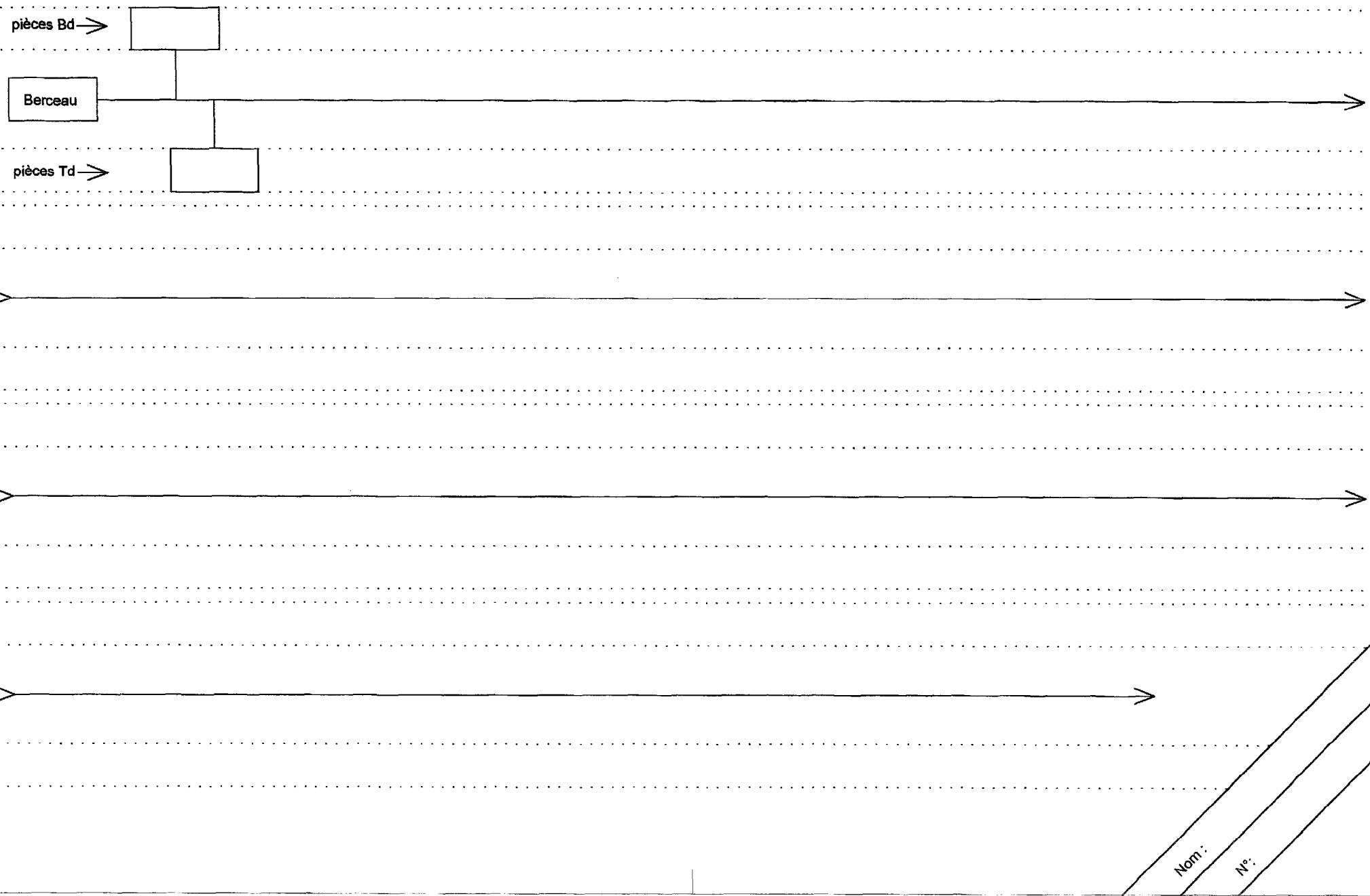
**ECHANTILLONNAGE : - MONTANTS PRINCIPAUX TL300
- MONTANTS SECONDAIRES TL 140**
(sauf indications)



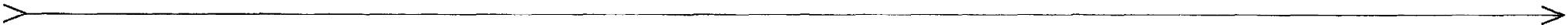
**NOTA : - LES PARTIES DE CLOISON SITUÉES SOUS PLAFOND DE CAISSES SONT MONTÉES
AU STADE DU SOUS-ENSEMBLE 04B1-10
- LES MISES , GOUSSETS ET INTERCALAIRES SONT LIVRES SEPAREMENT ET MONTÉS
AU STADE DE L'ENSEMBLE COMPLET**

BTS Construction Navale - session 2004

Plan N° DT- 08



suite



Nom :

N° :

NOMENCLATURE

Nom :

date de naissance
N°

Prénom :

centre epreuve

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.