Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV©

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :
www.formav.co/explorer

SOMMAIRE

Épreuve E5 : DEFINITION DES PROCESSUS

Sous-épreuve U51 : PREPARATION

Coefficient : 2.5

Contenu du dossier :

Texte et questions pages 1/ 2 et 2/2

(5) plans N° CL1 , CT1 , CT2 , CT3 , CT4

(1) plan N° T01

(5) trames de nomenclature

Dossier à rendre :

Partie 1 :

(5) plans N° CL1 , CT1 , CT2 , CT3 , CT4

Les trames de nomenclature utilisées et numérotées

Partie 2 :

(1) plan N° T01

Temps et barèmes :

Questions	Temps conseillés	barème
1, 2 , 3	2 heures	10 points
4 , 5, 6 , 7	2 heures	10 points

Aucun document autorisé

BTS CONSTRUCTIONS NAVALES – 2001

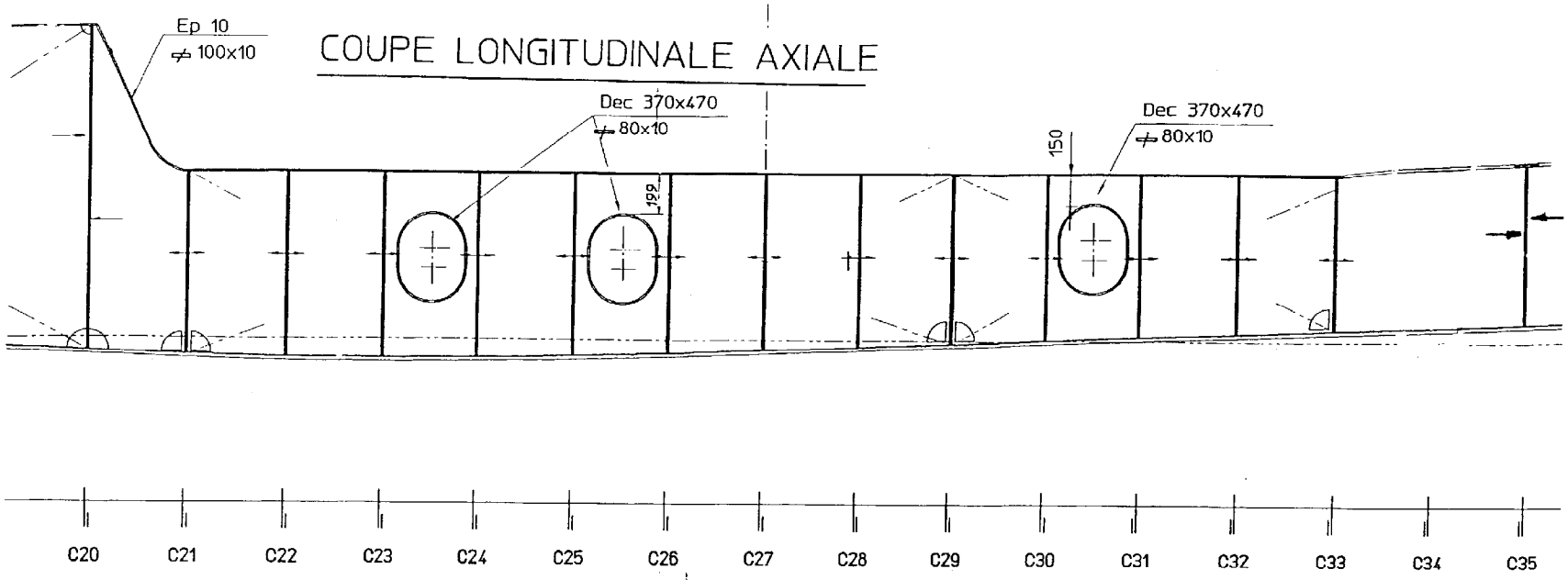
CNPRE

Nom : _____

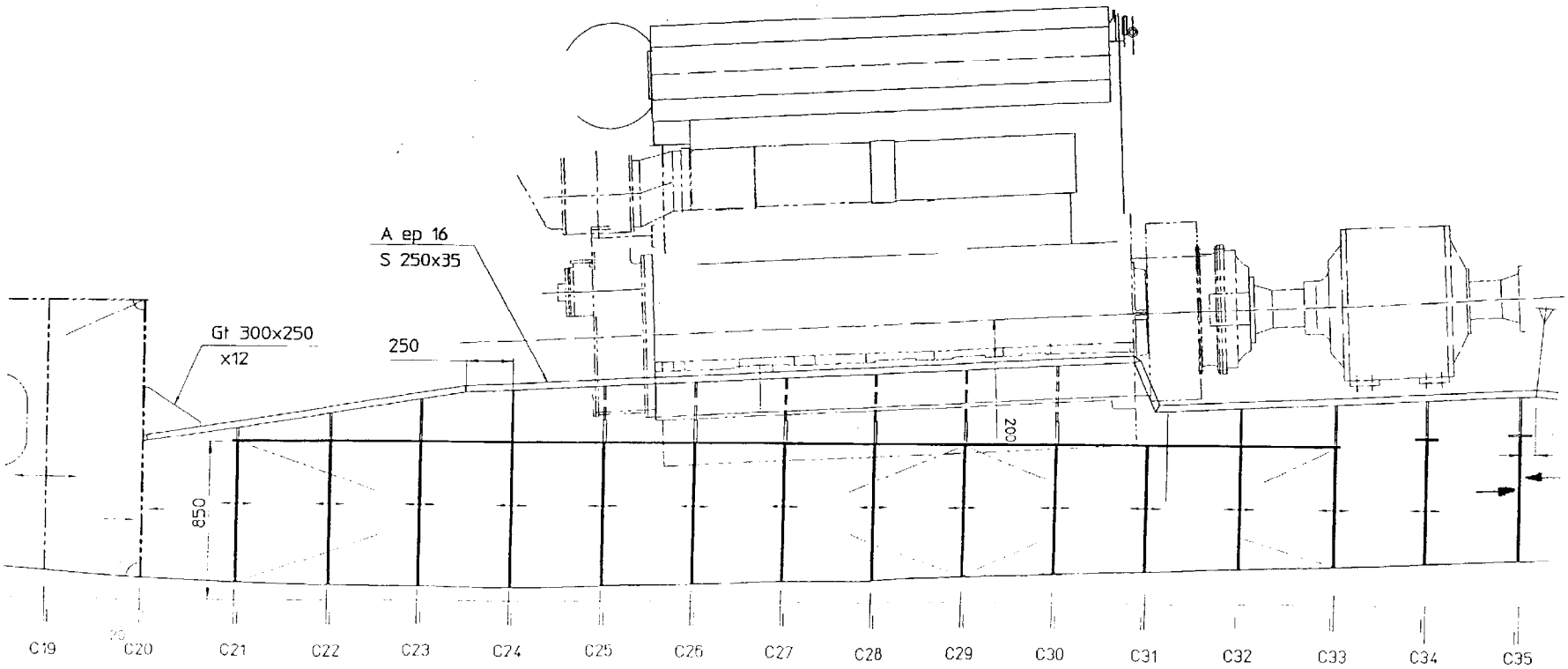
Prénom : _____

N° : _____

COUPE LONGITUDINALE AXIALE



COUPE LONGITUDINALE A 1487/AXE Bd



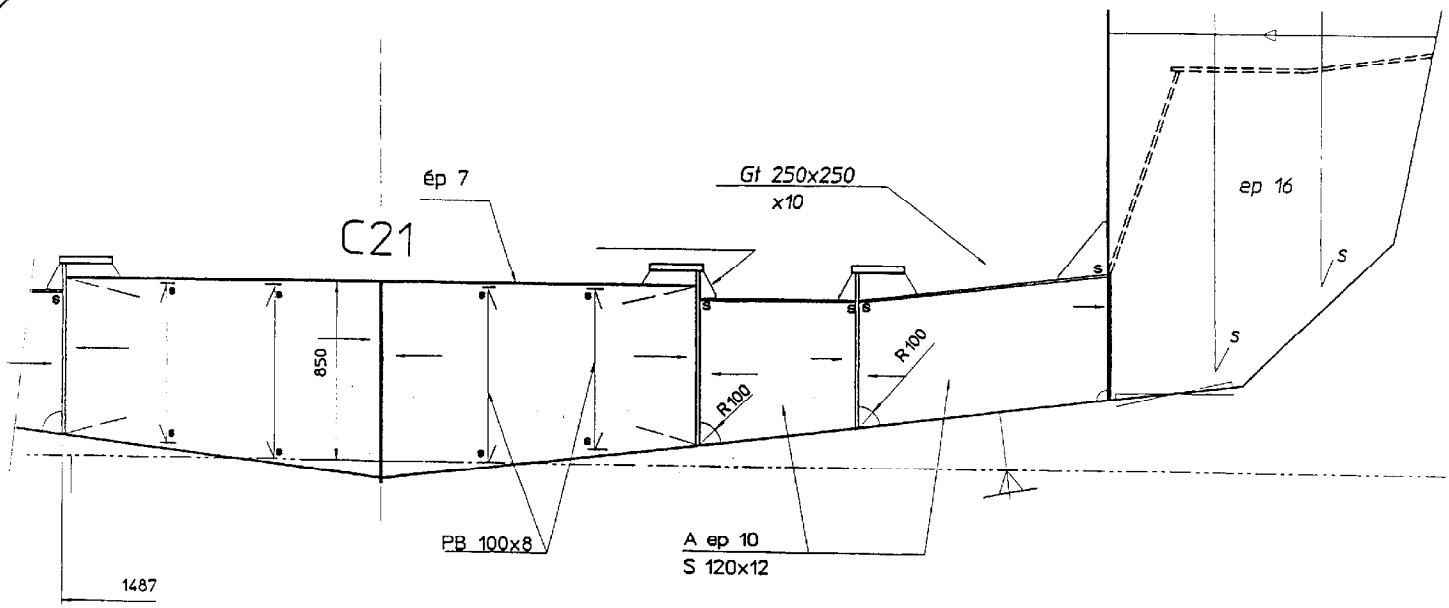
CNPRE

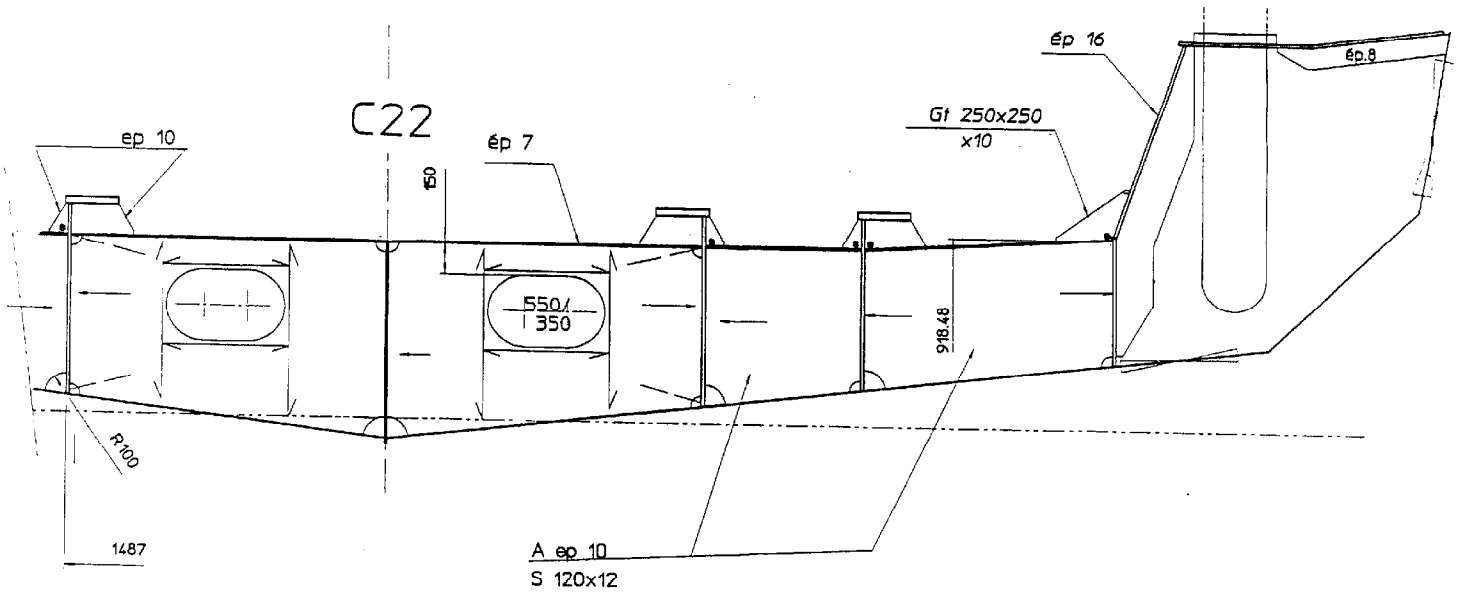
Plan N° CL1

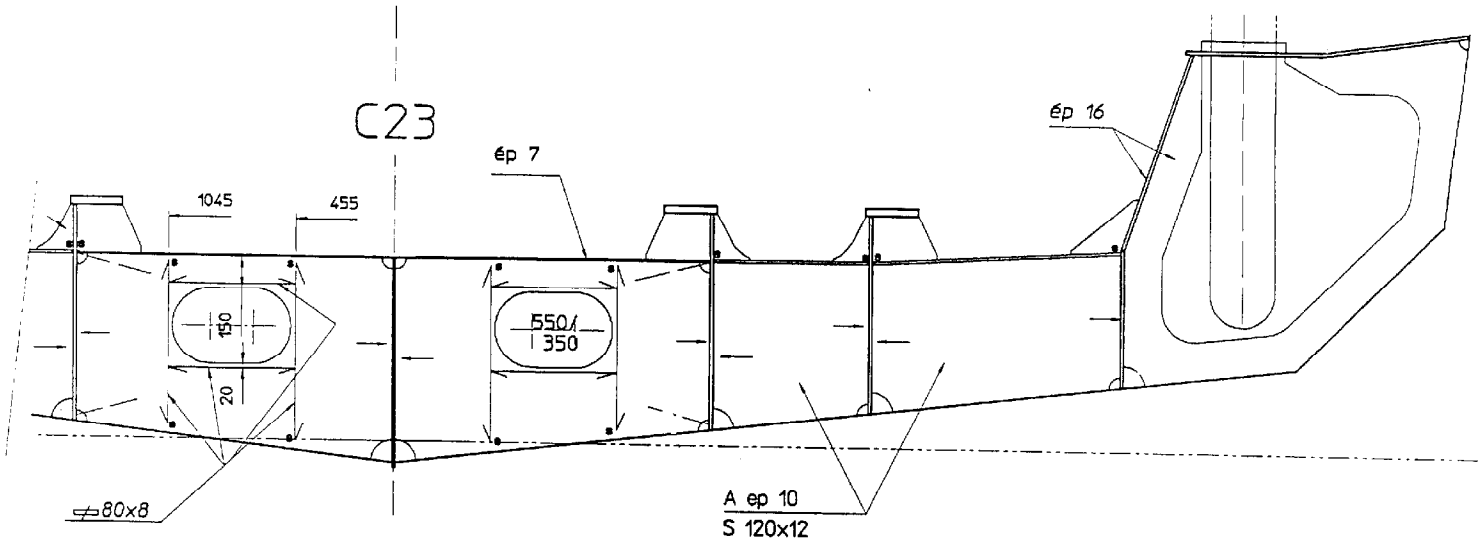
Nom :

Prénom :

N° :







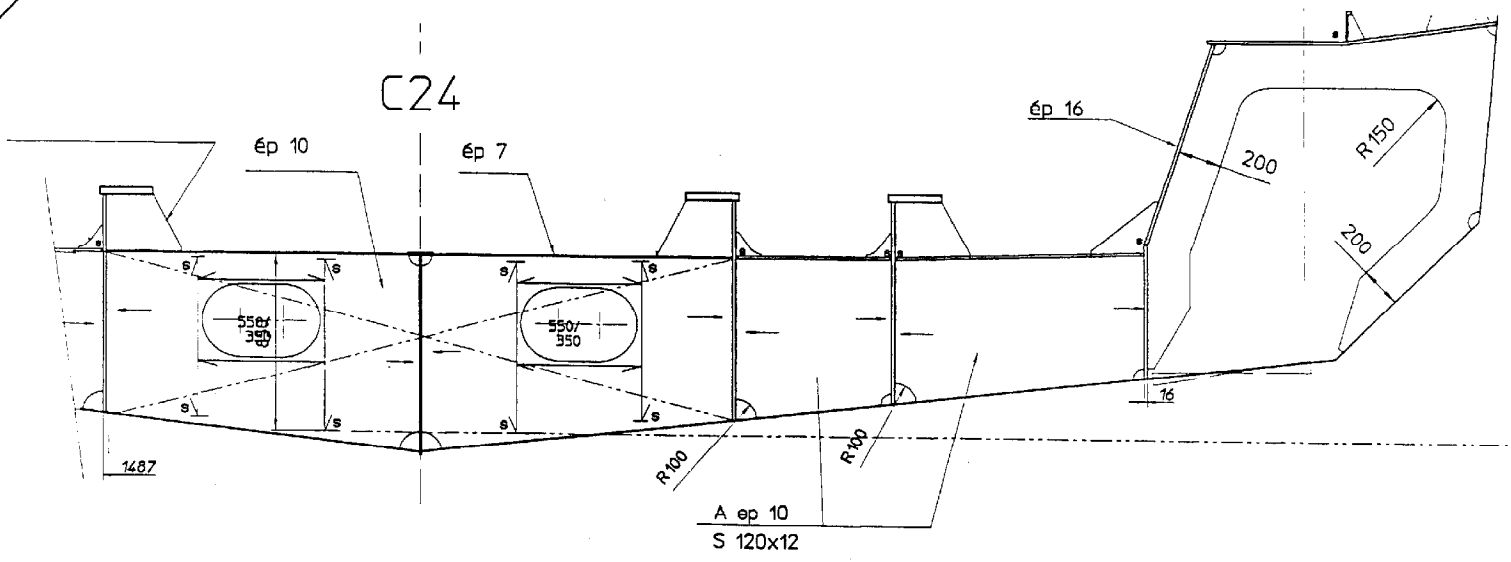
CNPRE **Plan N° CT1**

Nom :

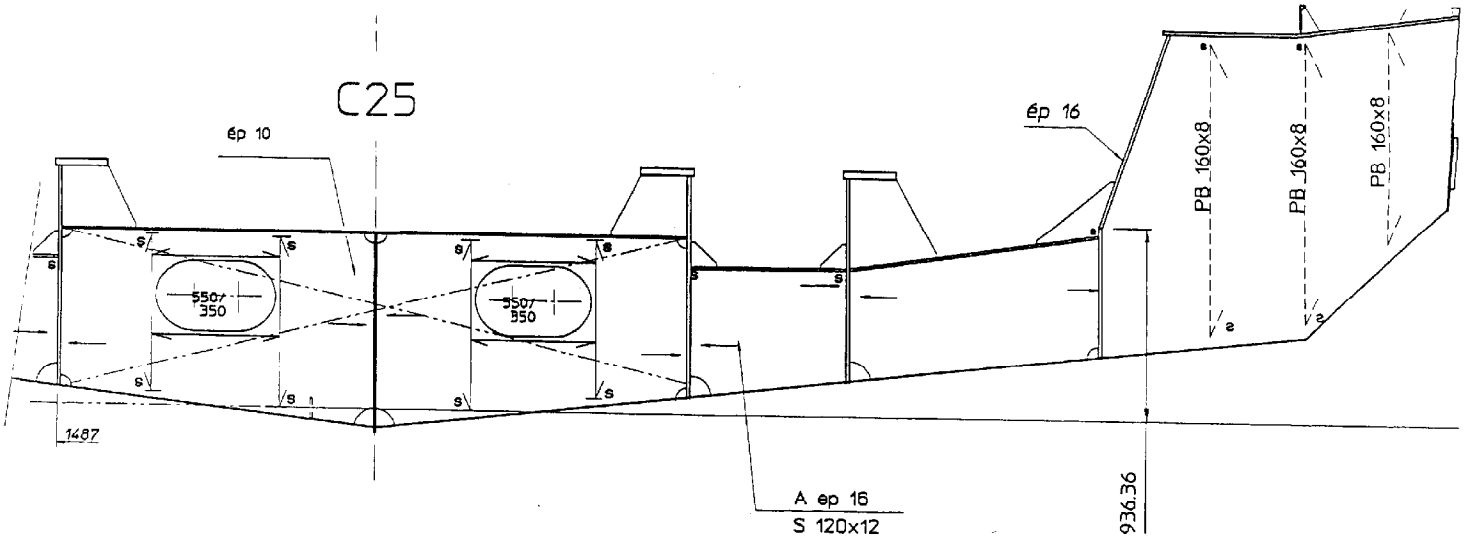
Prénom :

N° :

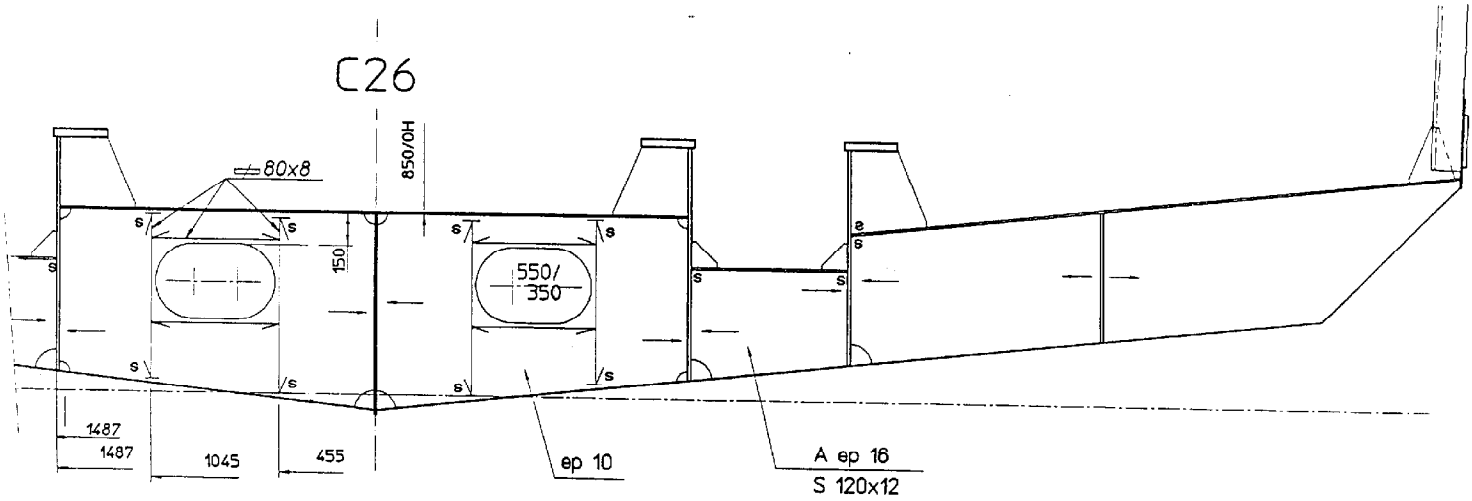
C24



C25



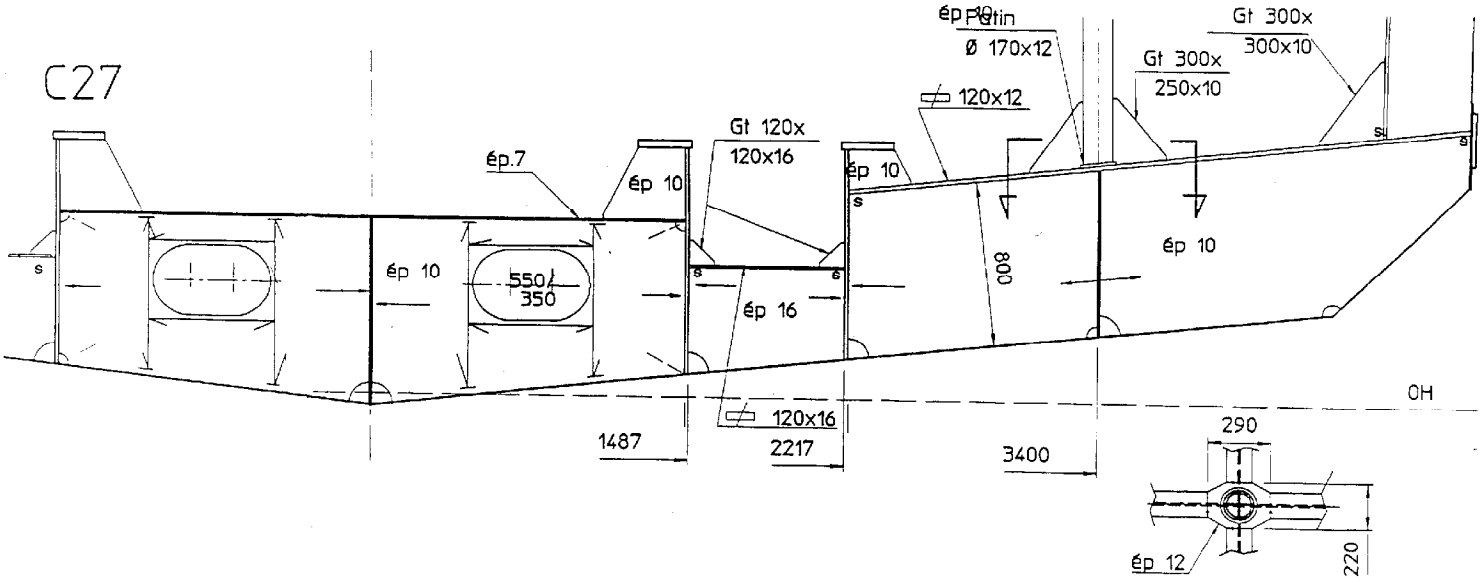
C26

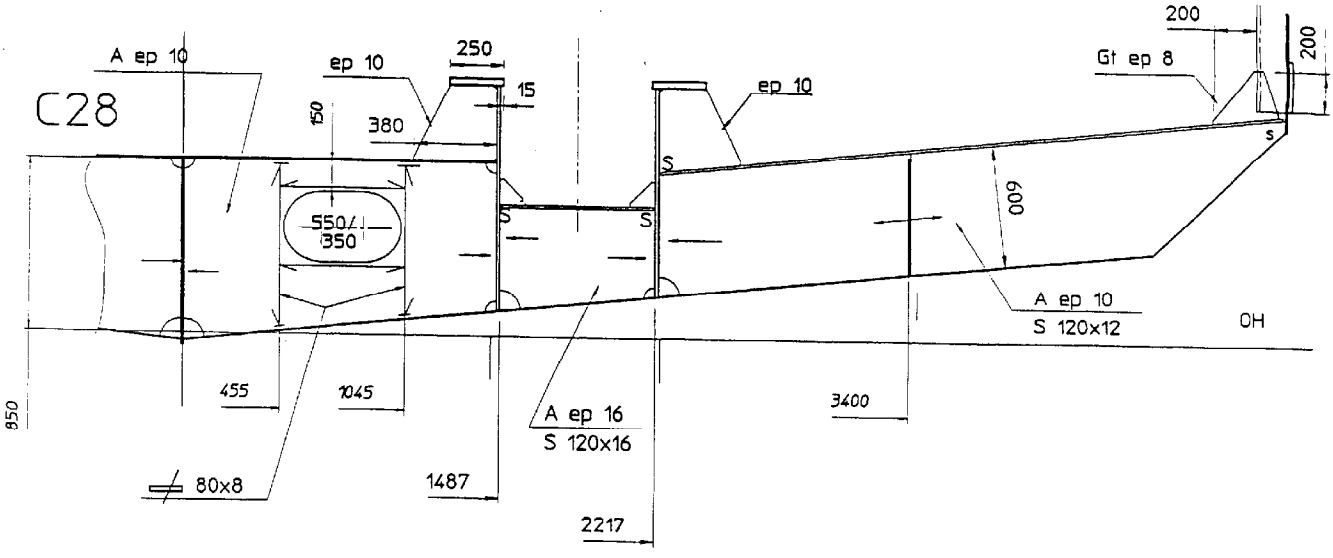


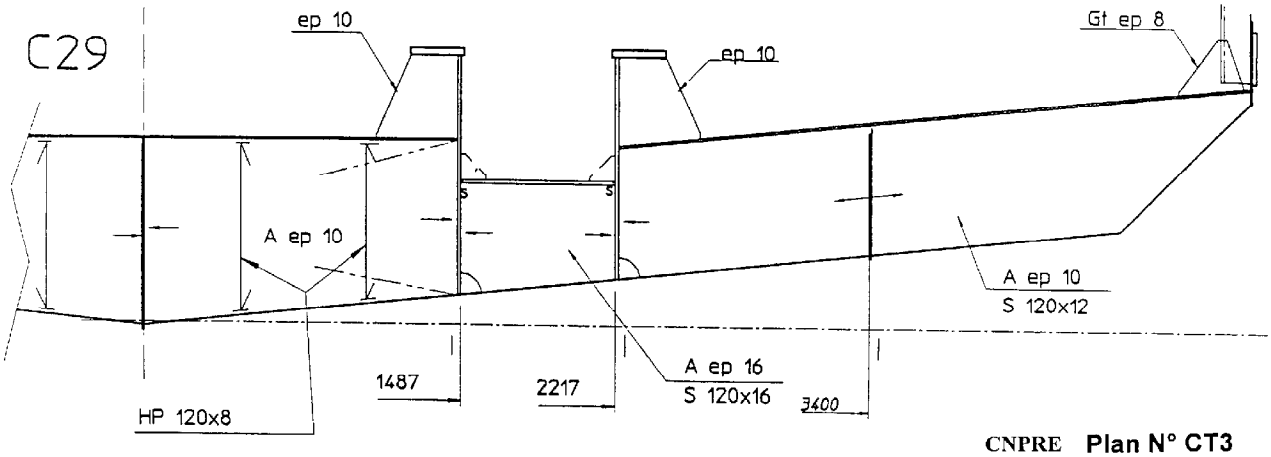
Nom :

Prénom :

N° :


C27
ép.7
ép 10
Gt 120x
120x16
ép 10
ép 10
550/
350
ép 16
120x12
ép 10
Pétin
Ø 170x12
Gt 300x
250x10
Gt 300x
300x10
800
OH
1487
120x16
2217
3400
290
ép 12
220

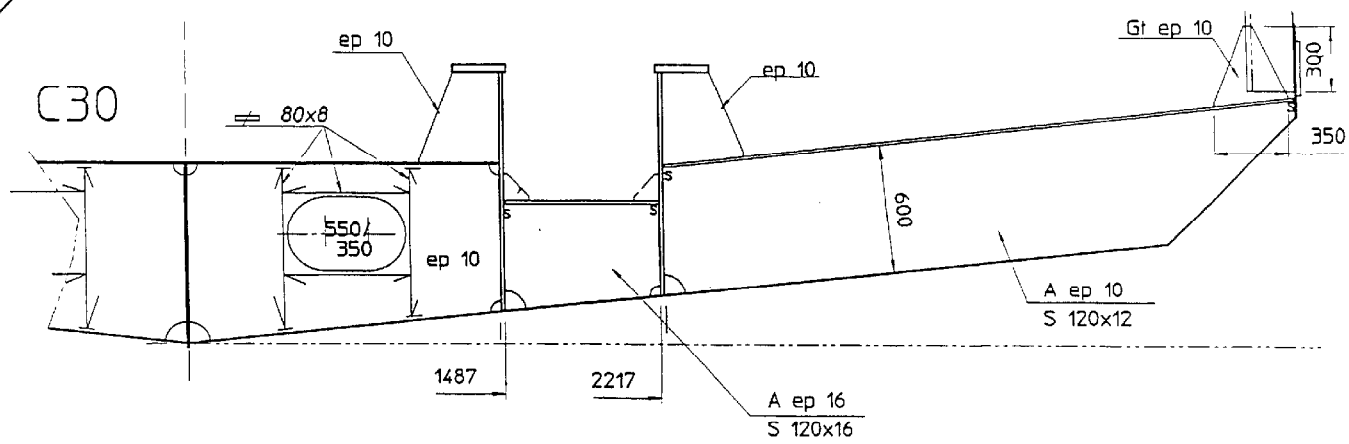

C28
A ep 10
ep 10
250
15
150
380
ep 10
200
Gt ep 8
200
550/
350
600
A ep 10
S 120x12
OH
850
455
1045
A ep 16
S 120x16
3400
80x8
1487
2217

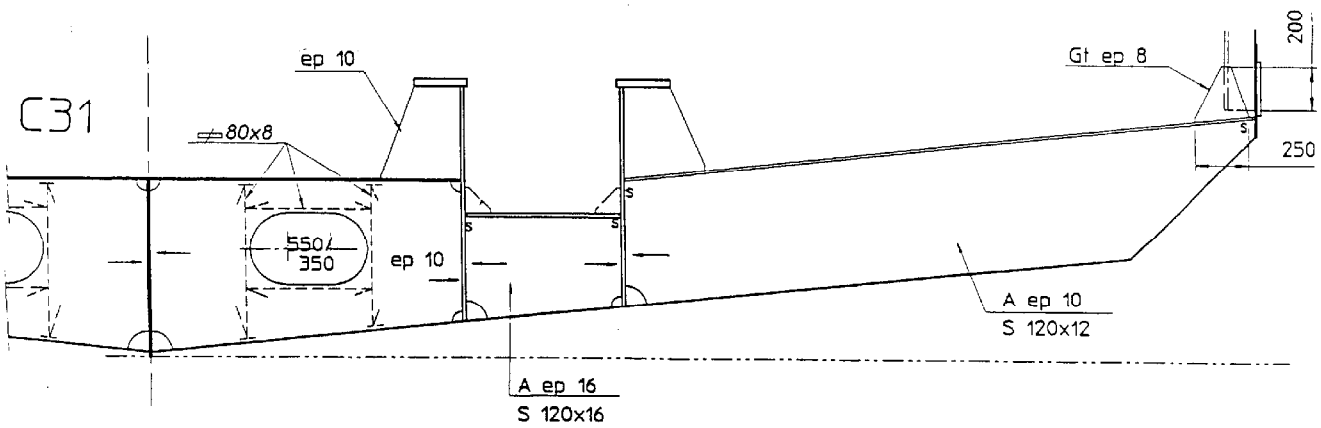

C29
ep 10
ep 10
Gt ep 8
A ep 10
A ep 10
S 120x12
1487
2217
A ep 16
S 120x16
3400
HP 120x8

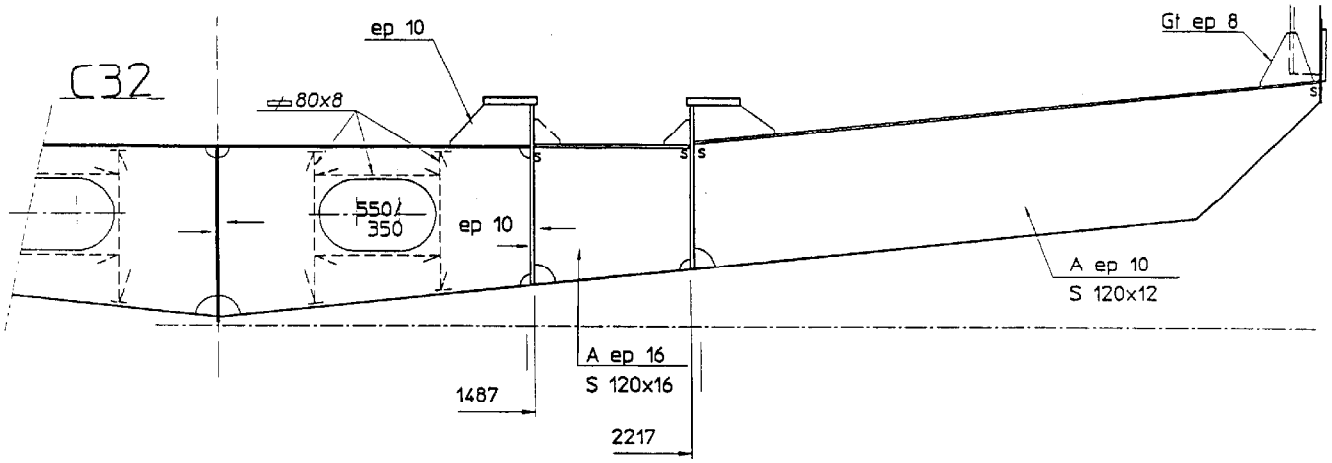
Nom :

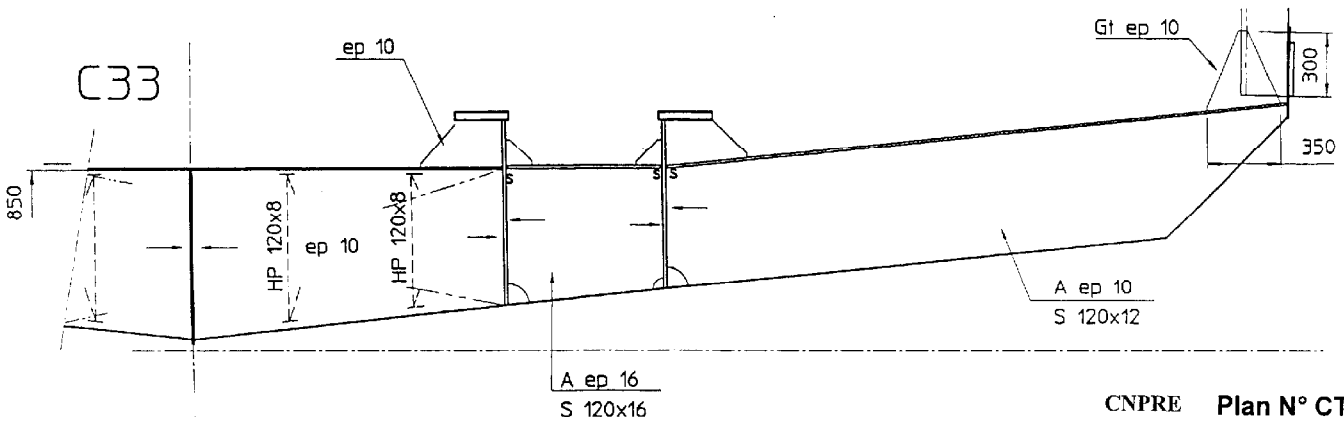
Prénom :

N° :









CNPRE **Plan N° CT4**

E5 – Définition des processus
U51 – PREPARATION

Sujet : Remorqueur de haute mer

Mise en situation :

L'objet de l'étude concerne les différentes cuves intégrées à la structure et à la coque de ce remorqueur

Partie 1 : Séquence d'assemblage

Mise en situation partie 1 :

Les cuves à huile de ce remorqueur sont intégrées à sa structure de fond entre les couples C21 et C33 .

Le bloc de fond du couple C20 au couple C35 contient ces cuves et les carlingues intérieures des moteurs (carlingues à 1487mm de l'axe)

Travail demandé Partie 1 :

1) Proposer sous forme de chronogramme une séquence d'assemblage de ce bloc sans les tôles de bordé (argumenter)

2) Établir la nomenclature de niveau 1 de ce bloc (panneaux préfabriqués)

3) Établir les nomenclatures de niveau 2 (éléments simples) :

- des varangues des couples C26 et C33

- de la carlingue axiale

Système de repérage :

* Panneau préfabriqué = PFCxxT et PFCxxB
(exemple : PFC27T=varangue au couple 27 tribord)

* Raidisseur vertical = RVCxx
(exemple : RVC27= raidisseur vertical au couple 27)

* Raidisseur horizontal = RHCxx
(exemple : RHC27= raidisseur horizontal au couple 27)

Tous les repères portés dans les nomenclatures doivent apparaître lisiblement sur les plans .

Partie 2 : traçage (2)

Mise en situation partie 2 :

La cuve à gasoil bâbord de ce navire est délimitée par 7 tôles dont 3 faisant parties du bordé.

- la cuve est comprise entre les couples C4 et C8
- Le plafond est une tôle horizontale
- Le flanc intérieur est une tôle dévoyée
- La face arrière est dans le couple C4
- La face avant est dans le couple C8

Travail demandé Partie 2 :

4) Représenter la cuve sur les plans Longitudinal et Horizontal (plafond et flanc intérieur)

5) Tracer la vraie grandeur du flanc intérieur

6) Rechercher l'angle entre le flanc intérieur et le plafond de la cuve par construction géométrique

7) Vérifier la vraie longueur de la diagonale D1

8) Rechercher l'angle d'accostage du flanc intérieur avec le bordé au couple C6 (tôle épaisseur 10 mm sur le plan)

NOMENCLATURE

Folio

Etabli par : NAVIRE PANNEAU Désignation					Assemblage				Préfabrication				
					USINAGE								
					Débit				Formage				Fiche
N° Ass	Désignation	Rep	Nb	Matière	CN	Ox	Cis	Tro	Rou	PP	Gal	Ch	

Nom :

Prénom :

N° :

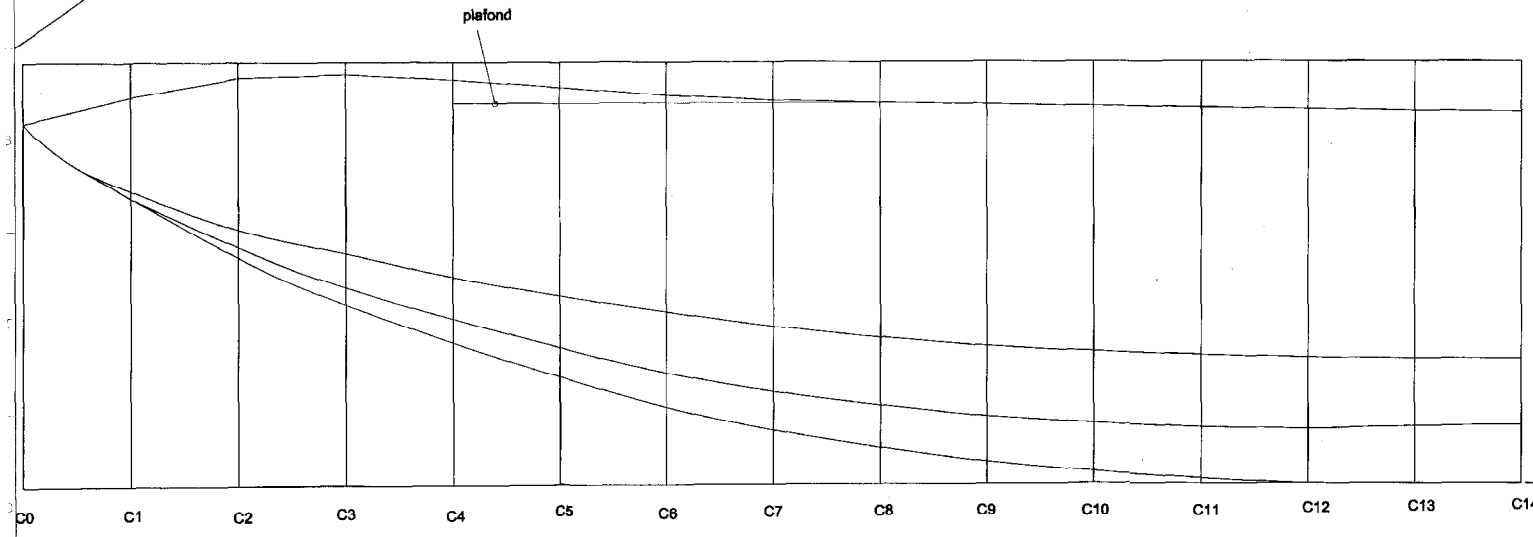
CNPRE

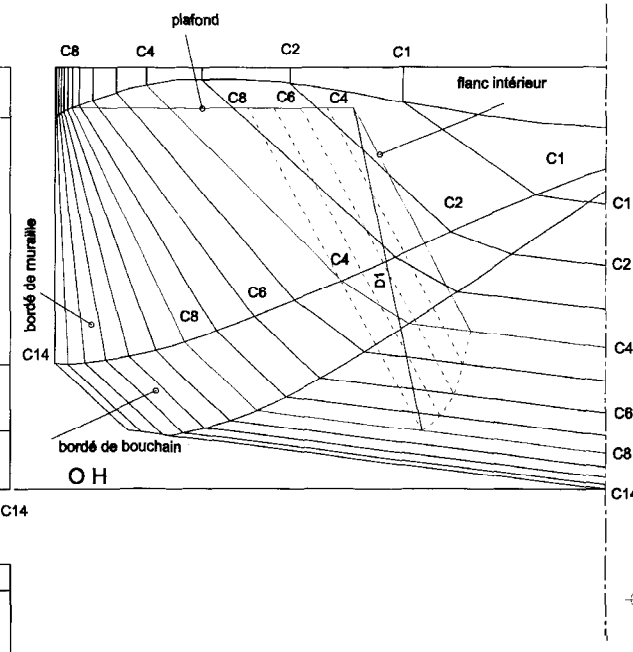
Nom : .....

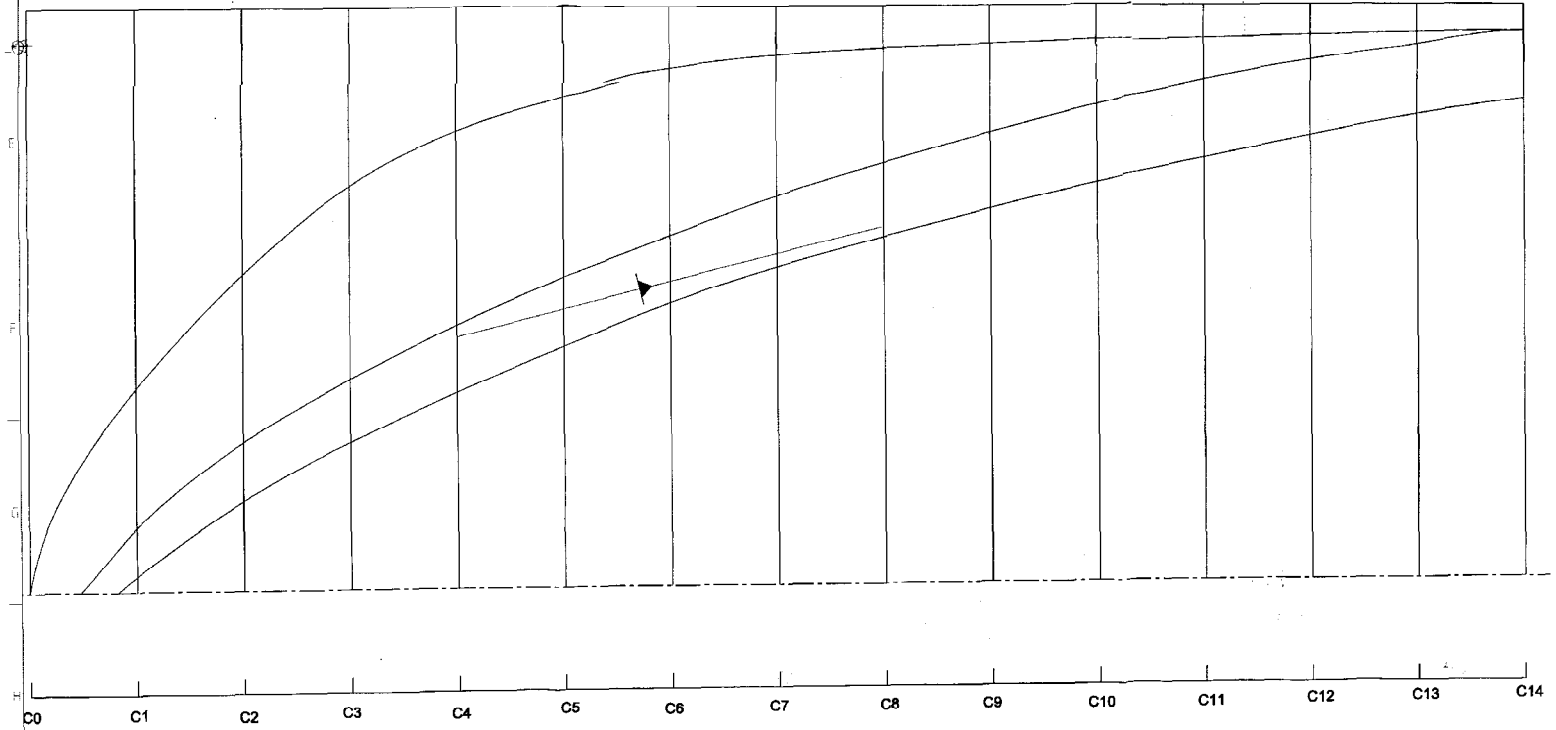
Prénom : .....

N° : .....

No. rév	Note de révision	Date	Signature	Vérifié







	Remorqueur	CNPRE	Echelle 1:25
BTS 2001		Edition 1	Feuille No 1 0 1

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.